

Каталог продукции // Плазменная резка / Установки плазменной резки

Установка для воздушно-плазменной резки металлов УВПр-128

УСТАНОВКА ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ УВПр-128

Установка для воздушно-плазменной резки металлов УВПр-128 предназначена для ручной воздушно-плазменной резки металлов.

Установка может применяться в производственных цехах, участках для заготовительных и ремонтно-восстановительных работ, а так же на предприятиях вторсырья для разделочных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

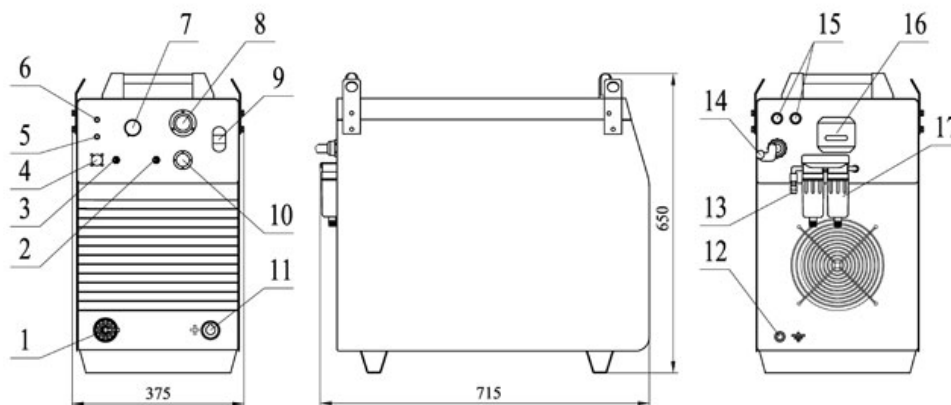
По сравнению с применением газовой резки установка для воздушно-плазменной резки УВПр-128 имеет неоспоримые преимущества:

- Большая скорость и высокое качество реза при минимальных затратах;
- Резка загрязненных и окрашенных поверхностей без подготовительных работ;
- Отсутствие деформации и необходимости правки после резки;
- Минимальные потери материалов при резке;
- Небольшая последующая обработка для сварочно-сборочных операций после резки;

УСТАНОВКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- | | |
|--|--|
| • Плавную регулировку тока резания; | • Возможность дистанционного включения установки и управления током резания; |
| • Регулировку и индикацию давления воздуха на входе плазматрона; | • Управление процессом резки кнопкой на плазмотроне; |
| • Тепловую защиту силовых узлов; | • Бесконтактное возбуждение дежурной дуги; |

ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ



- | | |
|--|---|
| <p>1. Разъем для подключения плазматрона;</p> <p>2. Переключатель «Контроль давления»;</p> <p>3. Тумблер «Местное/ дистанционное управление»;</p> <p>4. Разъем «Дистанционное управление»;</p> <p>5. Индикатор «Нет давления, перегрев»;</p> <p>6. Индикатор «Работа U>100 В»;</p> <p>7. Потенциометр регулирования выходного тока резки;</p> <p>8. Манометр;</p> | <p>9. Блок кнопок сетевого выключателя «Пуск/Стоп»;</p> <p>10. Микрорегулятор давления;</p> <p>11. Силовой разъем «+»;</p> <p>12. Устройство заземления;</p> <p>13. Штуцер «Вход воздуха»;</p> <p>14. Сетевой кабель;</p> <p>15. Предохранители;</p> <p>16. Автоматический выключатель «Сеть» (под защитной крышкой);</p> <p>17. Блок подготовки воздуха;</p> |
|--|---|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Продолжительность включения при длительности цикла резки 5 мин и токе резки 120 А, %, не более	100
Пределы регулирования тока режима резки, А	20-120
Регулирование тока резки	главное
Максимальное давление воздуха, питающего установку, МПа (кгс/см ²)*	1,0 (10)
Рабочее давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5,0)
Расход сжатого воздуха, л/мин, не менее**	180
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм, - малоуглеродистые и низколегированные стали	35
- алюминия и его сплавов	25
- меди и ее сплавов	20
Напряжение холостого хода, В, не более	300
Коэффициент полезного действия, не менее %	80
Максимальная потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	20
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	40
Габаритные размеры источника питания установки, Д x Ш x В, мм	715 x 375 x 650
Масса установки, кг, не более	73

* - Качество сжатого воздуха не хуже 10 класса по ГОСТ 17433-80.

** - Рабочее давление в системе определяется примененным совместно с установкой плазматроном, см. паспорт на плазматрон.

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.