

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

## Выпрямитель сварочный ВДУ-1250



Выпрямитель сварочный ВДУ-1250 предназначен для комплектации автоматов для сварки и наплавки под слоем флюса и в среде защитного газа.

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Надежное зажигание и устойчивое горение сварочной дуги.
- Высокая стабильность процесса сварки во всем диапазоне напряжений на дуге, в том числе и на нижних значениях интервала сварочного напряжения на дуге. Благодаря этому ВДУ-1250 подходит не только для автоматической сварки и наплавки под слоем флюса, но и для автоматической сварки в среде защитных газов.
- Два вида жестких внешних вольтамперных характеристик для сварки и наплавки под слоем флюса.
- Защита от короткого замыкания, ограничивающая величину открытия тиристорov при резком увеличении тока.
- Индикация тепловой перегрузки.
- Возможность дистанционного регулирования сварочных параметров.
- ВДУ-1250 рекомендуется для ответственных работ с высокой интенсивностью нагрузки благодаря высокой надежности оборудования, при ПВ 100%.
- Работа при температурах окружающей среды -40 °С...+40 °С.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	380
Номинальный сварочный ток, А	1250 (ПВ100%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	250-1250
Регулирование сварочного тока	плавное
Номинальное рабочее напряжение, В	44
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	24-44
Напряжение холостого хода, В, не более	55
Крутизна наклона внешней характеристики, В/А, не более:	- для сварки под слоем флюса 0,0008-0,0015 - для наплавки под слоем флюса 0,006-0,015
Потребляемая мощность, кВА, не более	75
Масса, кг, не более	510
Габариты, мм, не более	790x610x1410