

Каталог продукции // Автоматизация сварки / Манипуляторы сварочные

Манипулятор сварочный МСП-15



МАНИПУЛЯТОР СВАРОЧНЫЙ МСП-15

Манипулятор сварочный модели МСП-15 грузоподъемностью 1500 кг предназначен для наклона, подъема и вращения изделий в положении, удобном для сварки (резки) со сварочной скоростью при автоматической, полуавтоматической и ручной электродуговой сварке. С помощью манипулятора можно производить автоматическую сварку стыковых и угловых кольцевых швов, ручную и полуавтоматическую сварку прямолинейных и кольцевых швов и другие работы, требующие поворота или кантовки изделий.

Манипулятор сварочный модели МСП-15 имеет три рабочие степени свободы: подъём, наклон и вращение.

Манипуляторы изготавливаются в исполнении УЗ для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 45 °С с относительной влажностью не более 98% при температуре плюс 25 °С на высоте не более 1000 м над уровнем моря.

Оборудование должно быть установлено в хорошо проветриваемом, защищённом от дождя, влажности и пыли месте, укрыто от прямых солнечных лучей и дождя; находиться на расстоянии от подвижных конструкций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

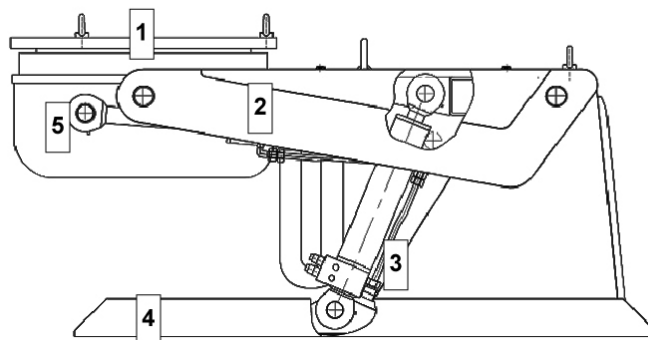
Наименование параметра	Значение
Грузоподъёмность, кг	1500
Скорость вращения, об/мин	0,2-1,3
Максимальный угол наклона планшайбы, град	135
Максимальный крутящий момент, Н/м	1000
Максимальный момент наклона, Н/м	3000
Диаметр планшайбы, мм	700
Напряжение питания, В	3x380
Потребляемая мощность, кВт	1,5
Средний срок службы манипулятора до вывода из эксплуатации, лет	10
Габариты, Д x Ш x В, мм	1702x810x790

Масса, кг, не более

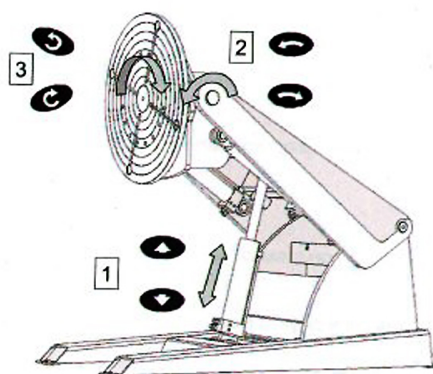
855

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Планшайба;
2. Стрела;
3. Механизм подъёма;
4. Станина;
5. Узел поворота.



1. Подъём;
2. Наклон;
3. Вращение;

Планшайба. Планшайба служит для установки на ней свариваемого изделия. Представляет собой круглую плиту с кольцевой проточкой, имеющую Т-образные пазы для болтов крепления зажимных приспособлений. На наружной поверхности планшайбы имеются концентрические риски, служащие для ориентации свариваемого изделия. На поверхность планшайбы возможна установка различных зажимных приспособлений.

Подъем и наклон планшайбы осуществляется с помощью гидравлических цилиндров, которые работают от гидравлической станции.

Механизм вращения состоит из редуктора с цилиндрическими шестернями на выходном валу и опорно - поворотного устройства (ОПУ).

Блок управления манипулятора состоит из шкафа управления и пульта.

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.