

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Источники питания

Выпрямитель сварочный ВС-600С



Выпрямитель сварочный типа ВС-600С предназначен для комплектации полуавтоматов дуговой сварки. Выпрямитель ВС-600С в комплекте с полуавтоматом предназначен для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов на постоянном токе. ВС-600С может быть использован в качестве источника сварочного напряжения в составе сварочных автоматов, роботов и т.п.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Выпрямитель имеет жесткую внешнюю характеристику и 28 ступеней регулирования напряжения;
- Простота и надежность конструкции, обеспечивающие повышенную долговечность эксплуатации;
- Наличие индикации сварочного тока и напряжения;
- Наличие автомата защиты сети;
- Существенно меньшие габариты и масса по сравнению с аналогами;
- По заказу потребителей возможна поставка выпрямителей с комплектом колес для удобства перемещения;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3 x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	630 (100%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	100-700
Номинальное рабочее напряжение, В	45
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	19-49
Напряжение холостого хода, В, не более	65
Количество ступеней регулирования	28 (4x7)
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	47
Масса, кг, не более	280
Габариты, мм, не более	845x605x765

