

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

Выпрямитель сварочный ВДУ-1000



Выпрямитель ВДУ-1000 предназначен для комплектации сварочных автоматов. В комплекте со сварочным автоматом предназначены для сварки и наплавки под слоем флюса на постоянном токе.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Надежное зажигание и устойчивое горение дуги;
- Наличие термозащиты от перегрузки;
- Возможность как местного, так и дистанционного регулирования сварочных параметров;
- Обладают двумя видами жестких внешних вольтамперных характеристиках для сварки и наплавки под слоем флюса;
- Высокая надежность обмоточных узлов;
- Класс изоляции Н;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток при ПВ 60%, А	1000
Номинальное рабочее напряжение, В	45
Пределы регулирования сварочного тока, А	150-1000
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	24-45
Напряжение холостого хода, В, не более	55
Регулирование сварочного тока	плавное
Коэффициент полезного действия, не менее, %	85
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	57
Масса, кг, не более	365
Габаритные размеры (ГхШхВ), мм	695x610x1105