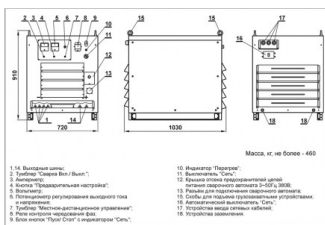


Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

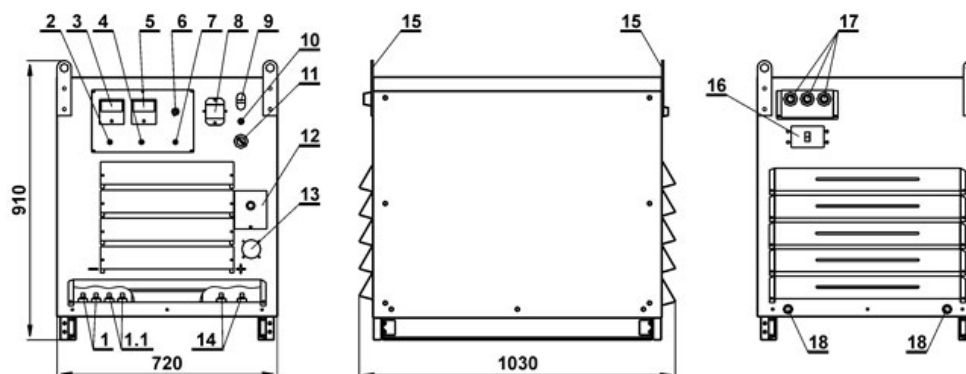
Выпрямитель сварочный ВДУ-1204

ВЫПРЯМИТЕЛЬ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ВДУ-1204 (СЭЛМА)

Выпрямитель для дуговой сварки ВДУ-1204 с принудительной вентиляцией, предназначен для комплектации автоматов для сварки под слоем флюса [SAW].



ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПРЯМИТЕЛЯ



- | | |
|--|---|
| <p>1. Выходная шина "-" (индуктивность больше);</p> <p>1.1. Выходная шина "-" (индуктивность меньше);</p> <p>2. Тумблер "Сварка Вкл./ Выкл.;"</p> <p>3. Амперметр;</p> <p>4. Кнопка "Предварительная настройка";</p> <p>5. Вольтметр;</p> <p>6. Потенциометр регулирования выходного тока и напряжения;</p> <p>7. Тумблер "Местное / Дистанционное управление";</p> <p>8. Реле контроля чередования фаз;</p> <p>9. Блок кнопок "Пуск / Стоп" с индикатором "Сеть";</p> | <p>10. Индикатор "Перегрев";</p> <p>11. Выключатель "Сеть";</p> <p>12. Крышка отсека предохранительных цепей питания сварочного автомата 3~50 Гц, 380 В;</p> <p>13. Разъём для подключения сварочного автомата;</p> <p>14. Выходная шина "+";</p> <p>15. Скобы для подъёма грузозахватными устройствами;</p> <p>16. Автоматический выключатель "Сеть";</p> <p>17. Устройства для ввода сетевых кабелей;</p> <p>18. Устройства заземления.</p> |
|--|---|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

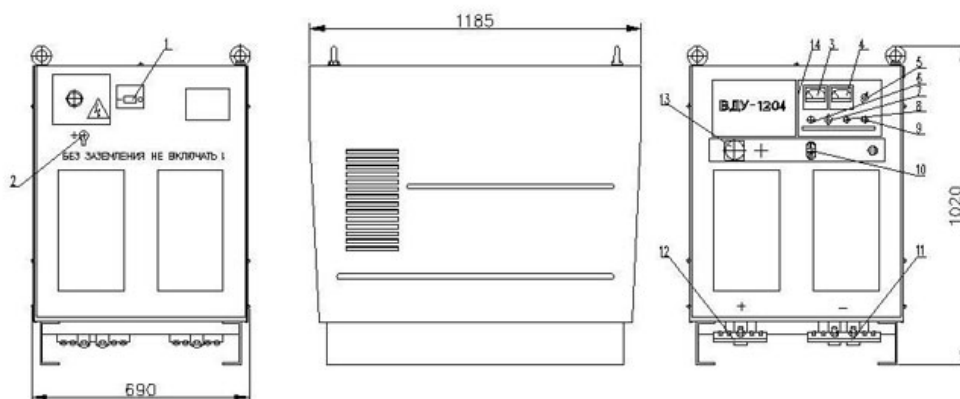
Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети блока управления, В	3х380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А	1250
Номинальное сварочное напряжение, В	44
Номинальный режим работы (ПВ) при цикле 10 мин., %	100
Наименьший сварочный ток, А	250
Наибольший сварочный ток, А	1250
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	24-44
Напряжение холостого хода, В, не более	80
Регулирование сварочного тока	Плавное
Коэффициент полезного действия, не менее, %	85
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	108
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	250
Габариты , ДхШхВ, мм	1030х720х910
Масса, кг, не более	475

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

ВЫПРЯМИТЕЛЬ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ВДУ-1204 (ЭСВА)

Выпрямитель сварочный ВДУ-1204 предназначен для комплектации автоматов для сварки под слоем флюса [SAW] и в среде углекислого газа [MAG] проволокой, прутком или электродом до 6 мм в диаметре и обладает падающими и жесткими внешними характеристиками. Сварка проволокой, прутком или электродом свыше 6 мм в диаметре возможна только на падающей внешней характеристике с блокировкой возможности включения жесткой характеристики и по согласованию с АО НПФ "ИТС".

ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПРЯМИТЕЛЯ



- | | |
|--|---|
| 1. Выключатель автоматический; | 8. Тумблер включения сварочной цепи; |
| 2. Болт заземления; | 9. Тумблер предварительной установки напряжения на жестких внешних характеристиках; |
| 3. Вольтметр; | 10. кнопка "Пуск", "Стоп"; |
| 4. Амперметр; | 11,12. Разъёмы для подключения сварочных кабелей "+" и "-"; |
| 5. Переключатель вида внешних характеристик; | 13. Разъём для подключения автомата; |
| 6. Переключатель места управления (местное - дистанционное); | 14. Блок управления. |
| 7. Резистор - регулятор тока-напряжения; | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети блока управления, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А	1250
Первичный ток при номинальной нагрузке, А, не более	155
Потребляемая мощность, КВА, не более	102
Напряжение холостого хода, В, не более	85
Пределы регулирования сварочного тока, А (ПВХ/ЖВХ*)	200-1250 250-1250
Номинальное рабочее напряжение, В	60
Пределы регулирования рабочего напряжения, В (ПВХ/ЖВХ)	28-60 26-56
Крутизна наклона жестких внешних вольтамперных характеристик, В/А	0,03
Отношение тока короткого замыкания к номинальному току на ПВХ	1,45
Номинальная продолжительность работы, ПВ,%	60
Полный средний срок службы, лет, не менее	5
Коэффициент полезного действия, % не менее	79
Габариты , ДхШхВ, мм	1060x690x1020
Масса, кг, не более	530

* ПВХ- Падающие внешние характеристики, ЖВХ- Жесткие внешние характеристики

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.