

Каталог продукции // Автоматизация сварки / Манипуляторы сварочные

Сварочные позиционеры средней и большой грузоподъемности МС



Манипуляторы сварочные модели МС различной грузоподъёмности предназначены для наклона и вращения изделий в положении, удобном для сварки (резки) со сварочной скоростью при автоматической, полуавтоматической и ручной электродуговой сварке. С помощью манипулятора можно производить автоматическую сварку стыковых и угловых кольцевых швов, ручную и полуавтоматическую сварку прямолинейных и кольцевых швов и другие работы, требующие поворота или кантовки изделий.

- Скорость вращения регулируется плавно в широком диапазоне.
- Опорная конструкция манипулятора устойчива и не требует дополнительного крепления.
- Манипулятор комплектуется пультом д/у. Специальные интерфейсы расположены в электрическом шкафу и согласуют работу манипулятора со сварочным процессом и другим оборудованием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	МС-5	МС-10	МС-20	МС-30	МС-40	МС-50	МС-80	МС-100
Грузоподъёмность, кг	500	1000	2000	3000	4000	5000	8000	10000
Смещение центра тяжести изделия, мм, не более	250	300	300	300	300	400	400	400
Эксцентриситет, мм	250	300	300	300	300	250	250	250



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Скорость вращения планшайбы, об/мин	0,09-	0,08-	0,08-	0,07-	0,05-	0,05-	0,05-	0,05-
	0,9	0,8	0,8	0,7	0,5	0,5	0,5	0,5
Скорость наклона планшайбы, об/мин	0,37	0,45	0,33	0,39	0,33	0,33	0,23	0,23
Максимальный угол наклона планшайбы, град	120	120	120	120	120	120	120	120
Диаметр планшайбы, мм	800	1200	1200	1400	1400	1600	1600	1800
Напряжение питания, В	3x380	3x380	3x380	3x380	3x380	3x380	3x380	3x380
Потребляемая мощность, кВт	4	4	4	4	4	6	8	8
Габаритные размеры, мм, не более								
Длина	1000	1500	1700	1890	2100	2100	2550	3000
Ширина	910	1300	1385	1580	1620	1620	2000	1930
Высота	780	1098	1095	1445	1653	1653	1600	1850
Масса, кг, не более	550	1450	1500	2500	3500	3900	6500	7500



Производитель
сварочного
оборудования