

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Выпрямители многопостовые

Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1201



Выпрямитель ВДМ-1201 предназначен для питания постоянным током сварочных постов. Оборудование можно использовать в режиме строжки в комплекте с балластным реостатом. **При этом оно должно быть изолировано от места проведения работ, в противном случае угольная пыль может негативно повлиять на дальнейшую работу устройства.** Выпрямители не регулируемые, имеют жесткую внешнюю характеристику.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Регулирование сварочного тока для конкретного поста производится независимо с помощью высокочастотного конвертора или балластного реостата. Используя соответствующие модели конверторов, можно работать в режиме ручной дуговой (КСУ-320), полуавтоматической (КСС-400 или КСС-500 с подающим механизмом), аргонодуговой (КСС-500 ТИГ с БУ-ТИГ) сварки.
- Приборы стрелочной индикации ВДМ-1201 (вольтметр)
- Диапазон рабочих температур -40°С...+40°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	
Напряжение питающей сети, В	380
Номинальное рабочее напряжение, В	65
Номинальный сварочный ток, А (ПВ100%)	1250
Кол-во сварочных постов с балластными реостатами*, не более	8
Коэффициент одновременности работы постов, не более	0,5
Номинальный сварочный ток поста, А, не более	315
Напряжение холостого хода, В, не более	80
Крутизна наклона внешних характеристик, В/А, не более	0,02
Коэффициент полезного действия, не менее, %	80
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА	<102
Масса, кг	390
Размеры, мм	1010x690x810