

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Конвертеры

Конверторный источник питания КСУ-320

КОНВЕРТЕР СВАРОЧНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КСУ-320 (СЕРИЯ 06 ИСПОЛНЕНИЕ 07)

Конвертер сварочный универсальный КСУ-320 предназначен для электродуговой сварки изделий из углеродистых и легированных сталей плавящимся электродом с покрытием (**режим РД [ММА]**).

КСУ-320 имеет встроенный блок снижения напряжения холостого хода (БСН) повышающий безопасность при проведении сварочных работ в режиме ММА.

КСУ-320 является электронным преобразователем мощности с питанием от источника постоянного напряжения (стационарный многопостовой источник питания, передвижной сварочный многопостовой источник питания). Несколько КСУ-320 могут питаться от одного сварочного источника, что позволяет создать несколько сварочных постов.

Применение нескольких КСУ-320, питающихся от одного источника питания, позволяет исключить влияние сварочных постов друг на друга и проводить сварочные работы вне зависимости от колебаний напряжения в сети и длины сварочных кабелей.



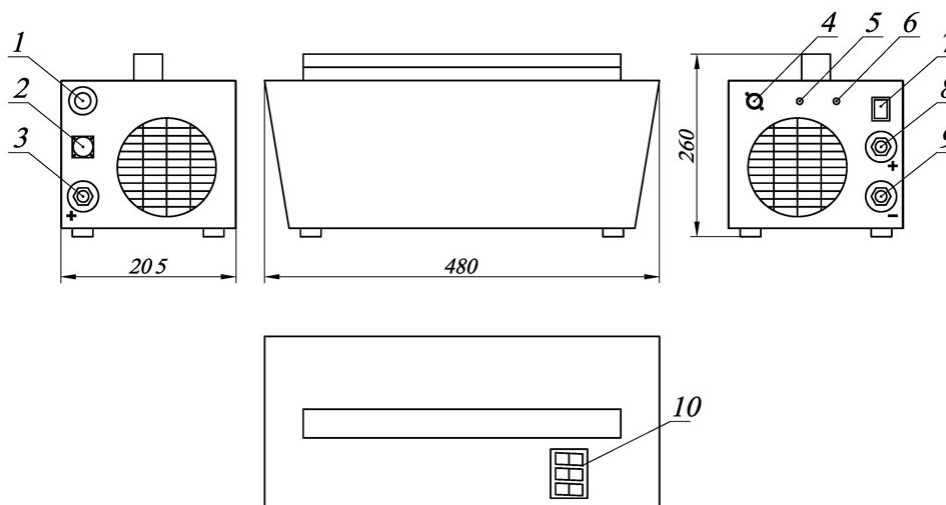
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение холостого хода источника питания, постоянное, В	45...90
Номинальный сварочный ток, А	320
ПВ при номинальном токе за 10 мин., при $t_{окр. среды}$ 40 °С, %	60
Сварочный ток при ПН 100%, А	250
Пределы регулирования сварочного тока, А	30...320
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	21,2...32,8
Максимальный ток короткого замыкания, А	400
Напряжение холостого хода, В, не более *	45...90
Пределы регулирования времени горячего старта (ΔT), сек	0...1
Диапазон регулирования коэффициента короткого замыкания, Ккз, **	1...2
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	Н
КПД, не менее, %	85
Габариты, Д x Ш x В, мм	480x205x260
Масса, кг, не более	13

* В зависимости от применяемого источника питания

** Коэффициент тока короткого замыкания определяется как отношение тока короткого замыкания к среднему сварочному току для любой заданной ручки установки рабочей точки: $K_{кз} = (I_{кз}/I_d)$. При этом ток короткого замыкания ограничен на уровне 400 А.

ОБЩИЙ ВИД ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



КСУ-320 серия 06 исполнение 07

- | | |
|--|--|
| 1. Ручка установки величины сварочного тока; | 6. Резистор регулировки "Время горячего старта ΔT "; |
| 2. Разъем дистанционного управления; | 7. Клавишный выключатель; |
| 3. Выходной токовый разъем «+» (гнездо); | 8. Входной токовый разъем «+» (штеккер); |
| 4. Разъем для подключения дополнительных устройств; | 9. Входной токовый разъем «-» (гнездо); |
| 5. Резистор регулировки "Ток короткого замыкания ΔI "; | 10. Индикатор сварочного тока. |

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА 6 СВАРОЧНЫХ ПОСТОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КСУ-320

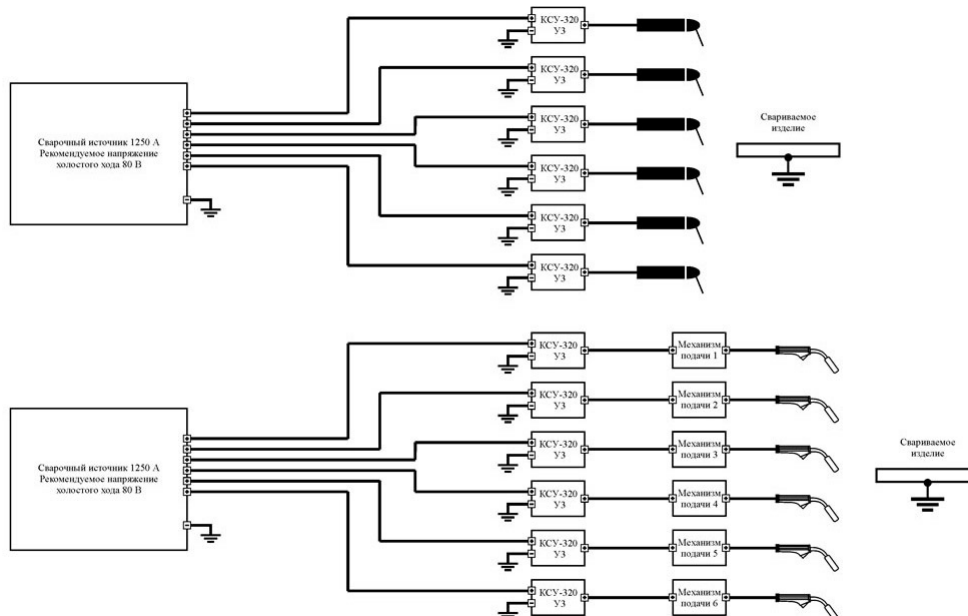
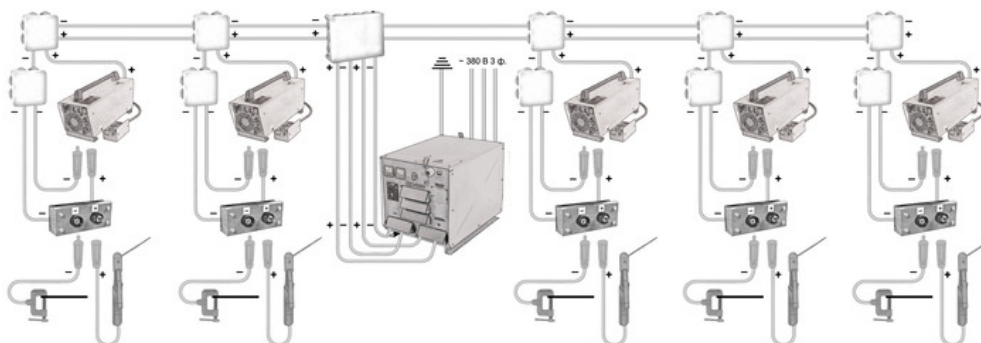


СХЕМА ПЯТИПОСТОВОГО СВАРОЧНОГО УЧАСТКА НА БАЗЕ КСУ-320 С ПДУ И ВДМ-1202С

Монтажная схема пятипостового модуля



1. Сварочный выпрямитель – ВДМ-1202 С УХЛ4
2. Конвертор КСУ 320С УХЛ4 -
3. Кабель прямой длиной 25 метров с держателем и магистральной вставкой
4. Кабель обратный длиной 10 метров с зажимом и магистральным гнездом
5. Пульт дистанционного управления
6. Кабель сетевой КГ 1х35+1х25 длиной 10 метров
7. Распределительные коробки
8. Кабели сварочные сечением 120 мм²
70 мм²
50 мм²

- 1 ед.
 - 5 ед.
 - 5 ед.
 - 5 ед.
 - 5 ед.
 - 1 ед.
 - 15 ед.
 - 115 м;
 - 100 м;
 - 180 м.
- Расстояния между распределительными коробками (постами ручной дуговой сварки) – 22,0 погонных метра,
- Общая длина сварочного участка по депоковому ремонту вагонов – 110 метров,
- Установленная мощность – 96 кВт.

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.

17 октября 2022



ИТС

Производитель
сварочного
оборудования

инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Производитель
сварочного
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2