

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Комплекты для полуавтоматической сварки / Комплекты серии Х16 / ПДГ-416 И ПИОНЕР-5016, -5016Е, -6016Е

## Тележка сварочного комплекса ТСК-02 с турелью СТСК-02



Пример сварочного комплекса на основе тележки сварочного комплекса ТСК-02:



- Тележка ТСК-02;
- Блок водяного охлаждения БВА-02;
- Источник сварочного тока Пионер-5016Е;
- Стойка для полуавтоматического сварочного комплекса СТСК-02;
- Подающий механизм ПДГО-516;

**ТЕЛЕЖКА СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА ТСК-02  
С ТУРЕЛЬЮ (СТОЙКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА СТСК-02)**

Предназначена для размещения сварочного комплекса в составе источника сварочного тока, полуавтомата типа ПДГО, блока водоохлаждения БВА-02 и баллонов с защитным газом.

**ВНИМАНИЕ!** Баллон с защитным газом можно размещать на тележке ТСК-02 только если в составе сварочного комплекса присутствует блок водяного охлаждения БВА-02 (либо ящик для инструментов) и стойка для полуавтоматического сварочного комплекса СТСК-02.

Только в этом случае сварочный комплекс будет иметь достаточную высоту и все необходимое для надежного крепления баллонов с защитным газом.

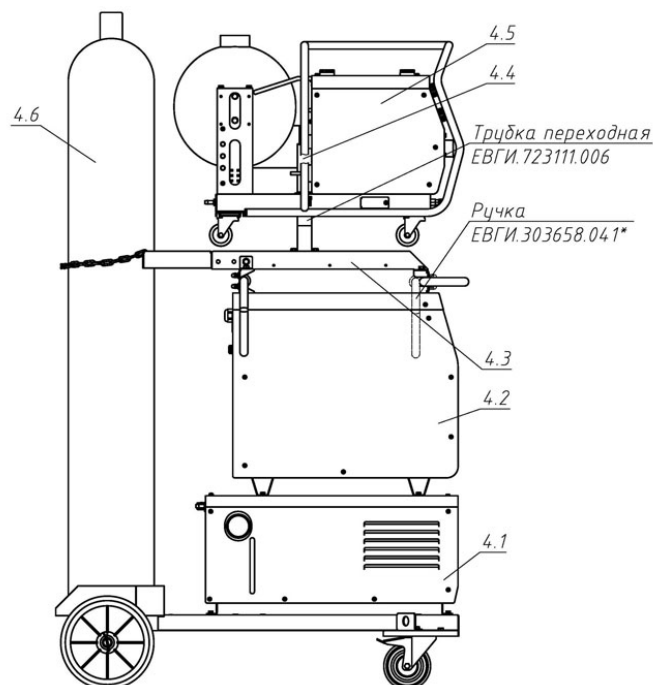
ТСК-02 позволяет эффективно и комфортно осуществлять перемещение сварочного оборудования в комплексе, что повышает:

- производительность труда;
- эффективность работы основного сварочного оборудования;
- срок службы оборудования.

**ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

• Позволяет эффективно осуществлять транспортировку сварочного оборудования и различных дополнительных аксессуаров к назначенному месту.	• Тележка может быть оснащена 2-я ящиками для инструмента и расходных материалов;
• Тележка для сварочных аппаратов имеет мощную стальную конструкцию; твердые резиновые колеса из которых 2 поворотных; надежное покрытие из порошковой краски.	• В состав тележки может входить стойка СТСК-02 для крепления полуавтомата;
• Устойчивая, надежная конструкция, имеет два держателя для комплектов шлангов, заземляющих кабелей, сварочной горелки, газовых баллонов и т. д.	• Грузоподъемность тележки: 350 кг, вес тележки не более 20 кг.

## ОБЩИЙ ВИД СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА

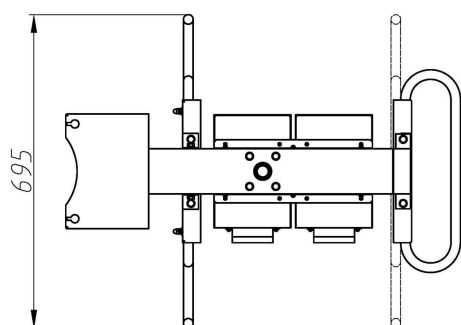
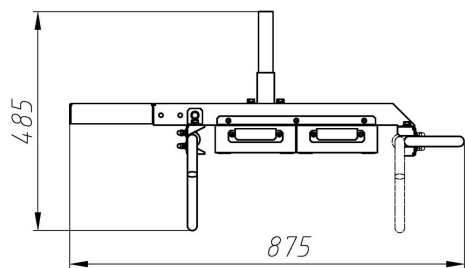


- 4.1. Установите и закрепите на тележке блок **БВА-02** (Опционально, вместо БВА-02 может быть установлен ящик для инструментов).
- 4.2. Установите и закрепите на крыше блока БВА-02 **источник сварочного тока**. Также возможно использование сварочного комплекса без блока водоохлаждения БВА-02, при этом сварочный источник устанавливается непосредственно на тележку ТСК-02 на соответствующие резьбовые отверстия.
- 4.3. Снимите ручки с источника сварочного тока, выкрутив болты, и установите на их место **стойку для полуавтомата СТСК-02** (Опционально, на стойке СТСК-02 могут быть установлены ящики), предварительно собрав её. Стойка универсальна, в зависимости от используемого источника сварочного тока (ВДУ-358, ВДУ-508, ВДУ-608 или ВД-320КС), установите скобу крепления с ручкой в одно из трех положений. Дополнительная ручка под кабель с крепежом поставляется по отдельному соглашению.
- 4.4. Установите на полуавтомат **стакан из комплекта стойки СТСК-02**.
- 4.5. Установите на стойку СТСК-02 полуавтомат. При поставке полуавтомата с комплектом колес установите на штырь стойки **трубку переходную** из комплекта СТСК-02.

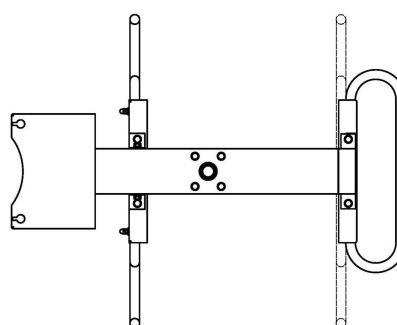
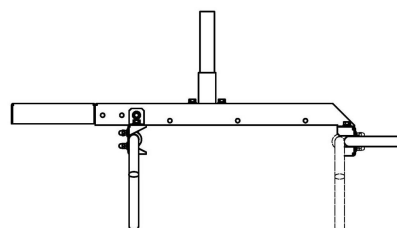
Установите на тележку баллон с защитным газом, надежно закрепив его цепью  $\varnothing 4 \times 28$  мм.

**В состав тележки входит стойка СТСК-02 для крепления полуавтомата.**

**СТОЙКА СТСК-02 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОЛУАВТОМАТА**



Стойка СТСК-02 для крепления полуавтомата с ящиками



Стойка СТСК-02 для крепления полуавтомата без ящиков