

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Источники питания

Выпрямитель для дуговой сварки ВДУ-1601



ВЫПРЯМИТЕЛЬ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ВДУ-1601

Выпрямитель сварочный ВДУ-1601 предназначен для комплектации автоматов для сварки под слоем флюса и в среде углекислого газа проволокой, прутком или электродом до 6 мм в диаметре и обладает падающими и жесткими внешними характеристиками.

Сварка проволокой, прутком или электродом свыше 6 мм в диаметре возможна только на падающей внешней характеристике с блокировкой возможности включения жесткой характеристики и по согласованию с АО НПФ "ИТС".



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение питающей сети трехфазного тока, В при частоте 50 Гц	380
Первичный ток при номинальной нагрузке, А, не более	200
Первичная мощность, КВА, не более	132
Напряжение холостого хода, В, не более	85
Пределы регулирования сварочного тока, А (ПВХ/ЖВХ)*	250-1600 ----- 300-1600
Номинальное рабочее напряжение, В	56
Пределы регулирования рабочего напряжения, В (ПВХ/ЖВХ)*	30-56 ----- 30-56
Отношение тока короткого замыкания к номинальному току на ПВХ	1,45
Крутизна наклона жестких внешних вольтамперных характеристик, В/А	0,03

Номинальная продолжительность работы, ПВ,%	100
Коэффициент полезного действия, % не менее	79
Полный средний срок службы, лет, не менее	5
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1215
ширина	690
высота	1025
Масса, кг, не более	655

* ПВХ - Падающая внешняя характеристика, ЖВХ - Жёсткая внешняя характеристика