

## ИНЖЕНЕРНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРВИС

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА

### Сварочная горелка ГСН-1И

- Сварочная горелка ГСН-1И предназначена для использования при ручной аргонно-дуговой сварке неплавящимся электродом диаметром 3, 4, 5 мм в среде защитных газов.

Максимальный сварочный ток, А.	500
Род сварочного тока	Постоянный
Номинальный сварочный ток, при ПВ 100%, А	400
Максимальный сварочный ток при ПВ 60%, А	500
Минимальный сварочный ток, А	50
Диаметр вольфрамового электрода, мм.	3, 4, 5
Тип охлаждения	Водяное
Расход охлаждающей воды при давлении 250 кПа (2,5 кг/см <sup>2</sup> ), л/мин.	0,6-2,0
Расход защитного газа, при давлении 100 кПа (1 кг/см <sup>2</sup> ), л/мин., не менее	5-20
Длина шлангов, м	3,7



**ГСН-1И**

**код для заказа: ТМЦ.0021**

Научно-производственная фирма

«Инженерный и технологический сервис»

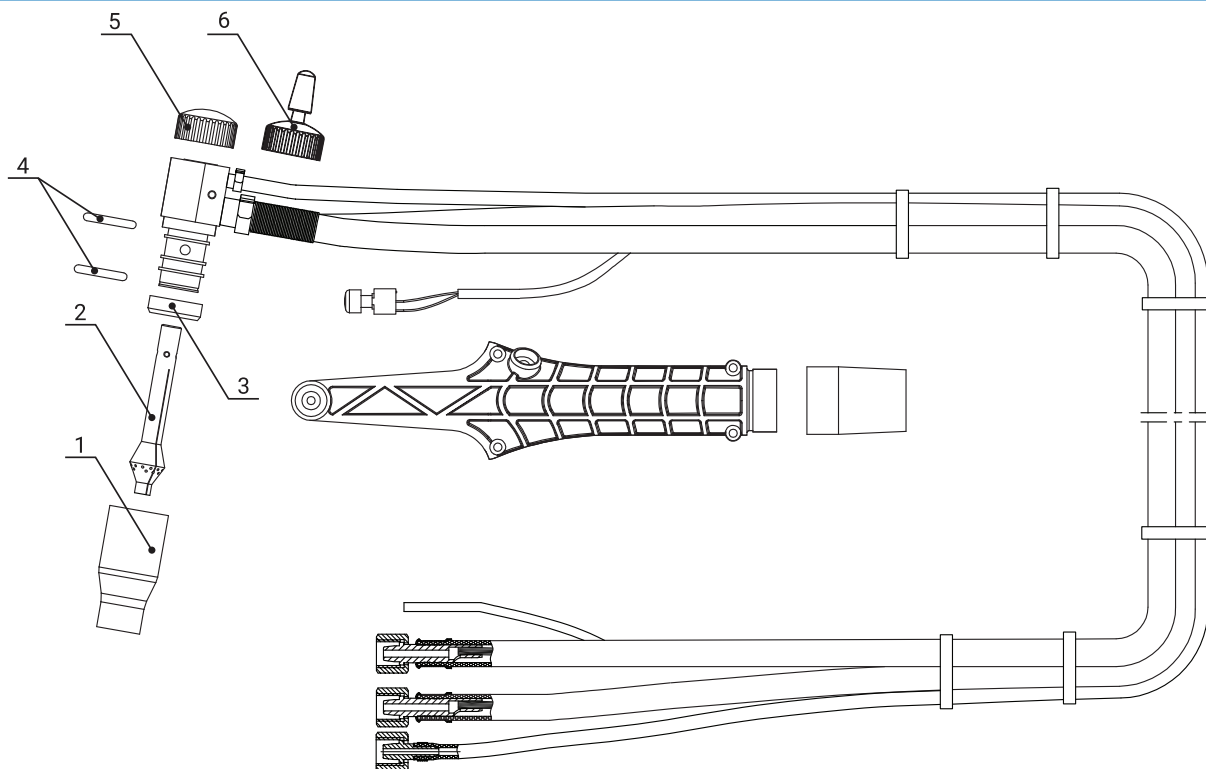
Россия, 194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2.

Тел/факс: (812) 321-61-61, 321-61-71. [www.npfets.ru](http://www.npfets.ru)

**ИТС**

Производитель  
сварочного  
оборудования

## Схема сварочной горелки:



№	Наименование	Код
1	Сопло медное	ИТС.1445
2	Цанга d.3	ИТС.1439
	Цанга d.4	ИТС.1441
	Цанга d.5	ИТС.1440
3	Кольцо 26,9x19,6x8,3	ТМЦ.0054
4	Кольцо 17x5	ИТС.4194
5	Колпачок короткий	ИТС.5710
6	Колпачок длинный	ИТС.1442

ГСН-1И

код для заказа: ТМЦ.0021

Научно-производственная фирма  
«Инженерный и технологический сервис»  
Россия, 194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2.  
Тел/факс: (812) 321-61-61, 321-61-71. www.npfets.ru