

ИНЖЕНЕРНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРВИС

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА

Механизм подачи проволоки SSJ-17

- Электродвигатель постоянного тока:
напряжение питания - 42 В
потребляемый ток - 5,0 А
- Диаметр сварочной проволоки:
- 1,2; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; мм
- Скорость подачи проволоки:
- 2,5 ÷ 33,0 м/мин
- Выгодно отличается наличием подшипника на каждой оси



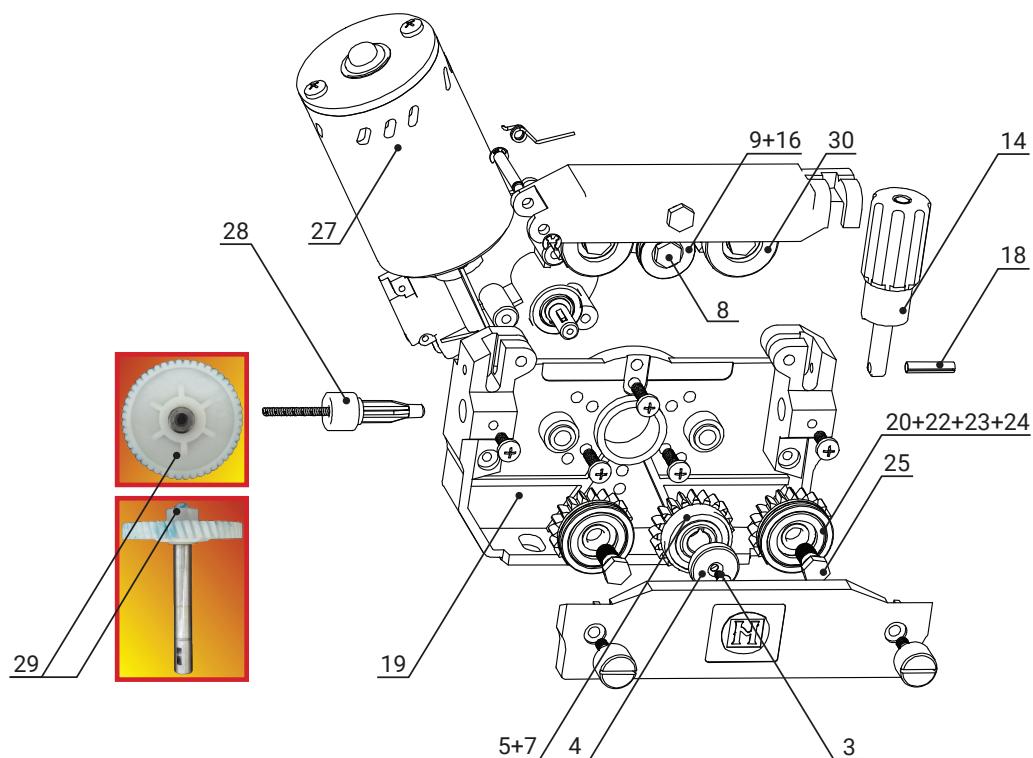
Код для заказа:
SSJ-17, 42 В - ИТС.1845

ИТС

Производитель
сварочного
оборудования

Научно-производственная фирма
«Инженерный и технологический сервис»
Россия, 194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2.
Тел/факс: (812) 321-61-61, 321-61-71. www.npfets.ru

Схема механизма подачи проволоки:



№	Наименование	Код	Количество
3	Винт	ИТС.2261	1
4	Шайба	ИТС.2262	1
5+7	Шестерня	ИТС.2099	1
8	Винт	ИТС.2259	1
9+16	Промежуточный ролик d.1,2-1,6	ИТС.4734	1
	Промежуточный ролик d.2,0	ИТС.2257	1
	Промежуточный ролик d.3,2	ИТС.2258	1
14	Ручка регулирования прижима ролика	ИТС.2255	1
18	Штифт	ИТС.2256	1
19	Доска в сборе к SSJ-17	ИТС.1447	1
25	Болт	ИТС.3452	2
27	Мотор-редуктор	ТМЦ.0394	1
28	Вводный канал для проволоки:		
	-под d=1,6 мм, L=150 мм	ИТС.1381	1
	-под d=2,0 мм, L=150 мм	ИТС.2252	1
29	Вал с шестерней мотор-редуктора	ИТС.8181	1
30	Прижимной ролик	СРТ.0011	2

№	Наименование	Код
20+22+23+24	Ролик под сплошную проволоку (d=1,2 мм)	СРТ.0013
	Ролик под сплошную проволоку (d=1,6 мм)	СРТ.0006
	Ролик под сплошную проволоку (d=2,0 мм)	СРТ.0007
	Ролик под порошковую проволоку (d=1,2 мм К)	СРТ.0019
	Ролик под порошковую проволоку (d=1,6 мм К)	СРТ.0008
	Ролик под порошковую проволоку (d=2,0 мм К)	СРТ.0018
	Ролик под порошковую проволоку (d=2,4 мм К)	СРТ.0009
	Ролик под порошковую проволоку (d=3,2 мм К)	СРТ.0015
	Ролик под алюминиевую проволоку (d=2,0 мм У)	СРТ.0027