

Каталог продукции // Автоматизация сварки / Системы слежения

Видеокамера для наблюдения за сварочным процессом XVC-S



ВИДЕОКАМЕРА ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ ЗА СВАРОЧНЫМ ПРОЦЕССОМ XVC-S

Видеокамера **XVC-S** предназначена для удалённого мониторинга сварочных процессов под слоем флюса **[SAW]**.

Сварочная камера, заботящаяся о пользователе. Обеспечивающая кристально четкое изображение и обладающая прочным корпусом, имеющая такие специализированные функции как одинарное или двойное перекрестие для наведения на точку сварки, настраиваемое поле зрения и многие другие, видеокамера **XVC-S** - это всё, что требуется оператору сварочной установки **[SAW]** для контроля и ручной корректировки процесса сварки.

Все используемые в конструкции камеры компоненты и комплектующие промышленного исполнения и предназначены для надежной работы в условиях сварочного процесса на переменном токе **[SAW AC/DC]**. Они просты в установке и использовании.

Базовый комплект поставки позволяет использовать камеру без приобретения дополнительного оборудования и материалов. Дополнительно к базовому комплекту существует несколько вариантов для крепления монитора, камеры, подключения системы охлаждения, которые обеспечивают возможность универсальной конфигурации видео системы для интеграции в автоматизированный сварочный комплекс.



Зачем использовать видеокамеру для наблюдения за сварочным процессом?

Требования к условиям труда сотрудников, регулируемые правительством, регламентируют нормы экологичности и безопасности производства, чтобы сделать его более комфортным для людей.

Развивающиеся требования к безопасности производства требуют убрать оператора от непосредственного места сварочных работ. Камера XVC-S позволяет наблюдать и контролировать сварочный процесс без необходимости оператору находиться у точки горения дуги, обеспечивая четкое и лишённое помех изображение места сварки, даже при применении высокомоощных сварочных источников переменного тока.

Использование видеокамеры для наблюдения за сварочным процессом помогает оператору на предварительном этапе устанавливать вылет проволоки и положение сварочной головки. Во время сварки использование мониторинга процесса повышает производительность за счет увеличения общего времени горения дуги и сокращения времени простоя установки.

ДОСТОИНСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ВИДЕОКАМЕРЫ

| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшается время предварительной настройки сварочного комплекса Чёткое и ясное изображение места сварки позволяет быстро настроить и позиционировать сварочную головку. | <ul style="list-style-type: none"> • Повышение производительности Оператор может осуществлять коррекцию процесса прямо во время сварки. |
| <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшение времени сварки и времени простоя Уменьшается количество повторных сварок для исправления брака шва, соответственно снижаются затраты на сварочные материалы и время простоя сварочного комплекса. | <ul style="list-style-type: none"> • Контроль и безаварийный процесс Возможность в режиме реального времени контролировать сварку и заранее избегать возможных неполадок и брака. |
| <ul style="list-style-type: none"> • Здоровье и безопасность сотрудников Оператор сварочного комплекса находится на расстоянии от непосредственного места сварки, что создает более безопасные и здоровые условия труда. | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение |
|---|--|
| Фотоматрица | 768 (В)х 494 (Ш) пикселя, одночиповая цветная ПЗС-матрица (CCD) |
| Размеры | 60 мм (Д) X 60 мм (Ш) x 100 мм (В) |
| Вес | 700 г |
| Рабочая дистанция камеры | 150 - 400 мм |
| Поле зрения камеры (Объектив 12 мм) | От 87 x 63 мм до 211 x 154 мм |
| Глубина резкости камеры (при максимальном разрешении) | 115 мм при дистанции 400 мм |
| Динамический диапазон | 60 dB |
| Видео выход | S-Video (Y/C Output 0.75 p-p) |
| Тип фокусировки | Ручной фокус |
| Защита от сварочных брызг | Сменное защитное стекло |
| Дополнительное полупроводниковое освещение | 2 белых светодиода высокой интенсивности с регулируемой яркостью |
| Требования к величине давления подаваемого воздуха | 3-4 бар / 45-60 psi |
| Охлаждение камеры (дополнительная опция) | Воздушный фильтр + регулятор с охладителем типа Vortex |
| Крепление камеры | Крепление сверху или снизу камеры с помощью 2 винтов М3 |
| Кронштейн камеры (опция) | Шарнирный кронштейн камеры с креплением Super Clamp |
| Длина кабеля | 10 / 20 / 30 м |
| Энергопотребление | 12 В DC, 5А |
| Внешний источник питания (в комплекте поставки) | 100 - 240 В переменного тока, 50/60 Гц, автоматическое определение сети, 5 А. |
| Консольное крепление (опция) | Опора для настенного монтажа / радиальная опора |
| Дисплей | Универсальный высококонтрастный жидкокристаллический дисплей повышенной яркости с автоподстройкой яркости, диагональю 15" и разрешением 1024 X 768 точек Интегрированный режим перекрестия для слежения за заданной точкой на экране Тонко конфигурируемые с помощью кнопок настройки дисплея и перекрестия экрана |
| Диапазон рабочих температур | Работа: от 0° до 45 °С Хранение: -20° to 60 °С |

ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАМЕРЫ

