

CST™ 280

Источник сварочного тока
для сварки Stick/TIG

КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применение в промышленности
Энергетика
Строительство объектов нефтехимии
Техобслуживание и ремонтные работы
Кораблестроение

Процессы
Stick (SMAW) - ручная сварка электродом
TIG (GTAW) - аргодуговая сварка с функцией Lift-Arc

Напряжение питания: 3-х фазное или 1-фазное

Диапазон тока: 5 – 280 А

Макс. НХХ: 77 В

Масса: 18,6 кг

The Power of Blue.®

Превосходное качество дуги при MMA, даже с целлюлозными электродами.

Функция адаптивного «горячего старта» Adaptive Hot Start™ для MMA при необходимости обеспечивает автоматическое увеличение силы тока в момент начала сварки, предотвращая риск залипания электрода и загрязнения шва.

Функция восходящей дуги Lift-Arc™ позволяет зажигать дугу, когда не допустимо применение ВЧ возбуждения, не загрязняя при этом деталь и вольфрам.

Простота установки - наружный переключатель помогает подключить аппарат к правильному питанию сети. Заднее расположение переключателя позволяет переключать режимы входного напряжения, не снимая агрегат с мульти-стойки для инверторов.



Дополнительные мультистойки для размещения 4 или 8 агрегатов позволяют работать нескольким операторам. Как правило, мультистойки используются в строительстве и кораблестроении. Все функции управления CST, удобно расположены на передней панели агрегата.

Портативность в мастерской или на рабочей площадке – CST 280 весит всего 18,6 кг, что позволяет легко переносить аппарат с места на место.

Пульт дистанционного управления подключается к 14-контактной розетке на передней панели аппарата, что позволяет использовать стандартные устройства ДУ.

Для CST 280 доступны разъемы силовой цепи двух типов - Tweco® или Dinse.

Поставляется в комплекте с силовым кабелем 1,8 м.



ЗАО Научно-производственная фирма
«Инженерный и технологический сервис»
г. Санкт-Петербург, Домостроительная, 2
Тел./факс +7 812 321 61 61 www.npfets.ru



Технические характеристики

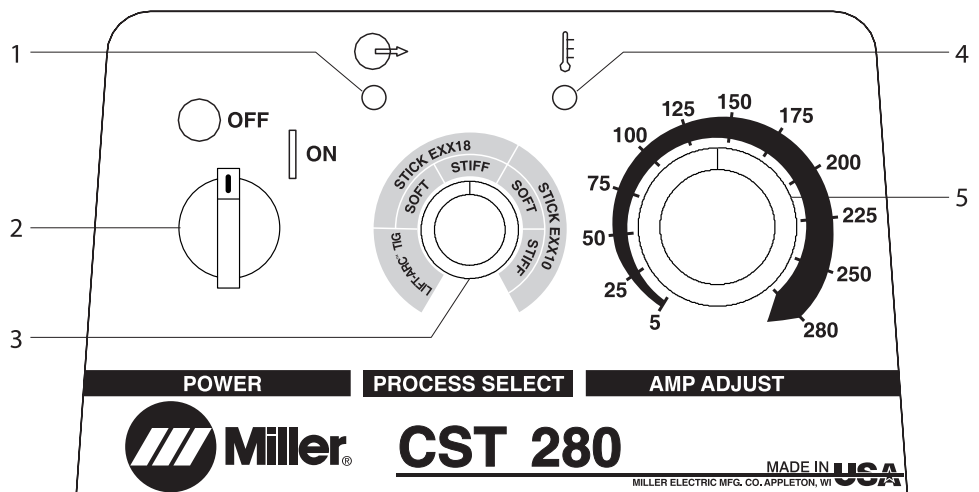


Описание	Режим сварки	Напряжение питания	Номинальная мощность	Диапазон сварочных токов	Макс. НХХ	Сила тока при номинальной выходной нагрузке, 50/60 Гц						кВА	кВт	Размеры	Масса	
						208 В	220 В	230 В	В 400	В 440	В 460					575 В
CST 280, 220–230/460–575 В Dinse CST 280, 220–230/460–575 В Tweco	Stick (MMA) TIG (Аргонодуговая)	Трехфазное	280 А при 31,2 В, ПВ 35%	5–280 А	77 В DC	—	35	34,2	—	—	17,8	14,7	14,6	10,2	В: 343 мм Ш: 191 мм Г: 457 мм	18,6 кг
			200 А при 28 В, ПВ 100%			—	23,3	22,5	—	—	11,7	9,7	9,6	6,4		
	Однофазное	200 А при 28 В, ПВ 50%*	—	43,9		43	—	—	—	—	10,1	6,6				
		150 А при 26 В, ПВ 100%*	—	32,7		32	—	—	—	—	7,3	4,6				
CST 280, 208–230/400–460 В Dinse CST 280, 208–230/400–460 В Tweco	Stick (MMA) TIG (Аргонодуговая)	Трехфазное	280 А при 31,2 В, ПВ 35%	5–280 А	67 В DC	36	33	22,8	19,8	18	17,5	—	14	10,2	В: 343 мм Ш: 191 мм Г: 457 мм	18,6 кг
			200 А при 28 В, ПВ 100%			23,5	23	22,8	13,5	12	12,7	—	10,2	6,9		
	Однофазное	200 А при 28 В, ПВ 50%*	43,9	43,3		43	—	—	—	—	9,9	6,5				
		150 А при 26 В, ПВ 100%*	35	33,9		32,9	—	—	—	—	7,6	4,8				

* Значения номинальной выходной мощности при 1-ф, 230 В снижены для соответствия текущими ограничениями CSA на входную мощность силового кабеля.

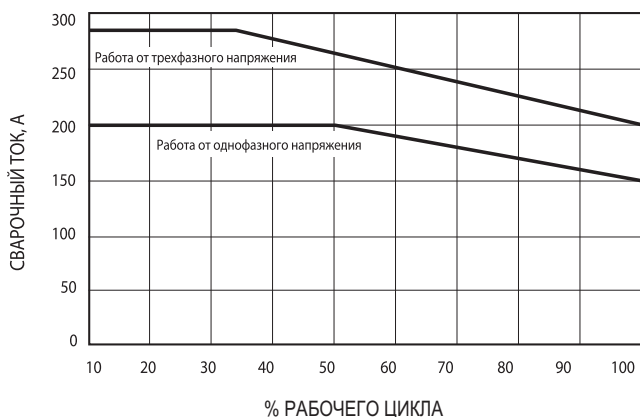
Панель управления

1. Сигнальная лампа включения
2. Переключатель Вкл/Выкл (On/Off)
3. Переключатель процессов сварки
4. Сигнальная лампа перегрева
5. Регулятор силы тока (5–280 А)

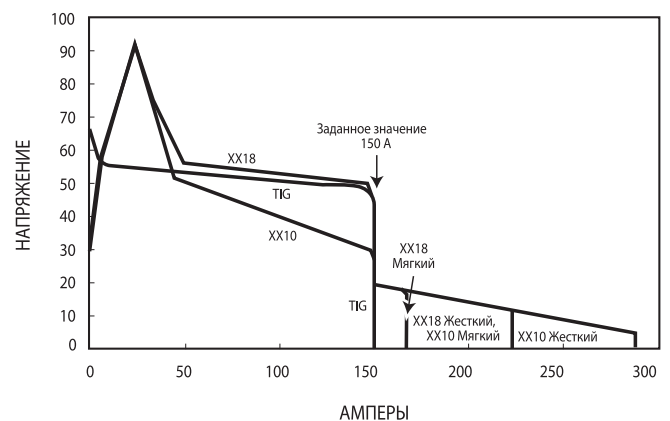


Рабочие характеристики

ДИАГРАММА РАБОЧЕГО ЦИКЛА



ВОЛЬТ-АМПЕРНАЯ КРИВАЯ ПРИ 150 А



Аксессуары производства Miller

TIG – горелки для аргодуговой сварки



Weldcraft® TIG горелки для аргодуговой сварки

Линия горелок Weldcraft дополняет линию самых популярных сегодня аппаратов аргодуговой сварки. В линию входят горелки как с воздушным, так и с жидкостным охлаждением. Возможен заказ запчастей производства Weldcraft.

#WP-17V-12-2 150 A, 3,7 м

горелка с воздушным охлаждением, с клапаном и двухсекционным кабелем.

#WP-17V-25-2 150 A, 7,6 м

горелка с клапаном и двухсекционным кабелем.

#WP-26V-12-2 200 A, 3,7 м

горелка с воздушным охлаждением и клапаном.

#WP-26V-25-2 200 A, 7,6 м

горелка с воздушным охлаждением и клапаном.

В зависимости от типа разъемов CST горелки с двухсекционным кабелем должны иметь разъемы Dinse (#042 418) или Tweco (#191 981).

Пульты дистанционного управления



RPBS-14 Дистанционный выключатель Вкл/Выкл TIG #300 666

Подключается к горелке TIG для дистанционного пуска и остановки процесса сварки.



RCCS-14 Дистанционный выключатель и регулятор силы тока* #043 688

Управление пальцем посредством вращения роторного барашка «вверх-вниз» крепится на горелке с помощью двух ремешков Velcro®. Поставляется с кабелем 8 м. Предназначен для процессов, требующих повышенной точности регулировки силы тока.



RHC-14 Пульт ручного ДУ*

#242 211 025 (7,6 м)

#242 211 050 (15,2 м)

#242 211 100 (30,5 м)

Миниатюрное устройство ручного управления с функцией регулятора силы

тока и дистанционного выключателя. Размеры: 102 x 102 x 82 мм. Поставляется в комплекте с проводом и 14-контактной вилкой.

*Пульт ДУ выполняет только функцию регулировки силы тока CST 280; функция дистанционного выключателя отсутствует.



RFCS-14 Пульт ДУ pedalного типа*#43 554

для управления силой тока и функцией

дистанционного выключателя.

Поставляется с проводом 6 м, с 14-контактным штепсельным разъемом.



RCC-14 Пульт ДУ с контактором*

#151 086 14 - контактная

вилка. Управление пальцем посредством вращения роторного барашка «влево-вправо», крепится на горелке с помощью двух ремешков Velcro®. Поставляется с кабелем 8 м. Предназначен для операций, требующих быстрого выхода на полную мощность.



RFCS-14 HD Пульт ДУ pedalного типа*

#194 744

Для всех п/проводниковых аппаратов Miller с серийными номерами

после JK674521. Новая конструкция с увеличенной опорной частью, более устойчива и износостойка, с усиленным кабелем. Макс.гибкость конструкции достигается за счет гибкого кабеля с его выводом с любой стороны pedalного блока. Pedаль контролирует силу тока и включение аппарата. Поставляется с кабелем 6 м, с 14-контактным штепсельным разъемом.



Беспроводное ДУ ручного типа #300 430

Дистанционное регулирование тока и контактора. Ответная часть подключается прямо в 14-ти штырьковый разъем агрегата. Радиус действия 91.4 м.



Беспроводное ДУ pedalного типа #300 429

Дистанционное регулирование тока и контактора. Ответная часть подключается прямо

в 14-ти штырьковый разъем агрегата. Радиус действия 27.4 м.

Кабельные разъемы

Прим.: CST 280 с разъемами Dinse поставляется с комплектом штекерных разъемов. Модели с Tweco не комплектуются разъемами.



Адаптер с Dinse на Tweco® #042 465

Адаптер монолитного исполнения, имеющий штекерный разъем Dinse и гнездовой разъем Tweco.



Адаптер с Dinse на Cam-Lok #042 466

Неразъемный адаптер со штепсельной вилкой Dinse (для подключения к источнику питания) с одной стороны и розеткой Cam-Lok (для подключения сварочного кабеля) с другой.

Штепсельная вилка разъема

Dinse #042 418 Рассчитана для кабелей с #4 по #1/0 AWG. Предназначена для замены штепсельных вилок, поставляемых с источником питания, или при их дополнительной необходимости. В комплекте одна штепсельная вилка Dinse для соединения к сварочным кабелям и/или подключения к терминалам Dinse на аппарате

Набор – удлинитель для разъемов

Dinse #042 419 Рассчитан для кабелей с #4 по #1/0 AWG. Используется для подключения или удлинения сварочных и/или рабочих кабелей. В комплекте - одна штепсельная вилка Dinse и одна розетка Dinse.



Адаптер с Tweco на Dinse #210 061

Неразъемный адаптер со штепсельной вилкой Tweco (для подключения к аппарату) с одной стороны и розеткой Dinse (для подключения сварочного кабеля) с другой.



Штекерный разъем Tweco #191 981

Рассчитана для кабелей с 1/0 по 2/0. В комплект входит одна штепсельная вилка Tweco для подключения к терминалу на аппарате с одной стороны и для подключения сварочного кабеля с другой стороны.

Мульти-стойка CST™ 280



Показана с ходовой частью (опция).

- Мульти-стойка предназначена для защиты и перемещения источников сварочного тока на строительстве, ремонте теплостанций и кораблестроении.
- Вес конструкции мульти-стойки CST™ 280 (154 кг при полной загрузке) позволяет лифтом для перемещения стойки.
- Верхняя крышка защищает оборудование от падающего строительного мусора.
- Соответствует требованиям NEC - с соответствующими предохранителями.
- Ходовая часть (опция).
- Готова к перемещению автопогрузчиком и имеет углубления под вилку.
- Имеет подъёмную серьгу для перемещения краном или кран-балкой.
- Оснащена панелью рубильника с плавкими предохранителями, для каждого аппарата.
- Подключение к общему контуру заземления (только для устройств с одинаковой полярностью).
- Возможно параллельное подключение CST для воздушной дуговой резки угольным электродом.
- Передвижная тележка(опция).

Источник питания	Напряжение питания мульти-стойки	Вместимость	Размеры	Масса нетто
CST 280	220–230/460–575 VAC, 50/60 Гц, трехфазное	4	В: 1289 мм На 4 агрегата Ш: 648 мм	161 кг
		8	На 8 агрегатов Ш: 1165 мм Д: 673 мм	290 кг

Информация для заказа

Источник питания и опции	Номер товара	Описание
CST™280 с разъемами типа Dinse*	#907 244	220–230/460–575 VAC, 50/60 Гц
CST™280 с разъемами типа Tweco*	#907 244-01-1	220–230/460–575 VAC, 50/60 Гц
CST™280 с разъемами типа Dinse*	#907 251	208–230/400–460 VAC, 50/60 Гц
CST™280 с разъемами типа Tweco*	#907 251-01-1	208–230/400–460 VAC, 50/60 Гц
CST™280 с разъемами типа Dinse*	#907 251-01-2	208–230/400–460 VAC, 50/60 Гц с функцией VRD
Мульти-стойки для источников питания и опции		
Мульти-стойка CST™ 280 с разъемами Dinse*	#907 245	Мульти-стойка под 4 CST 280, 220–230/460–575 VAC (в комплекте с предохранителями 25 А на 460 В)
Мульти-стойка CST™ 280 с разъемами Tweco*	#907 247	Мульти-стойка под 4 CST 280, 220–230/460–575 VAC (в комплекте с предохранителями 25 А на 460 В)
Мульти-стойка CST™ 280 с разъемами Tweco*	#907 365	Мульти-стойка под 8 CST 280, 220–230/460–575 VAC (в комплекте с предохранителями 25 А на 460 В)
Мульти-стойка CST™ 280 с разъемами Dinse, модель VRD*	#907 246	Мульти-стойка под 4 CST 280, 220–230/400–460 VAC, с функцией VRD
Ходовая часть для мульти-стойки	#195 114	Для мульти-стойки под 4 аппарата
	#195 436	Для мульти-стойки под 8 аппаратов
Предохранитель	#199 795	Предохранитель 30 А для входного напряжения 220–230 В (заказ 12 шт. для мульти-стойки под 4 аппарата или 24 шт. - под 8)
	#212 541	Предохранитель 20 А для входного напряжения 575 В (заказ 12 шт. для мульти-стойки под 4 агрегата или 24 шт. - под 8)
TIG - горелки Weldcraft		
		См. страницу 3
Пульт дистанционного управления		
RCC-14	#151 086	Пульт ДУ с вращением роторного барашка «влево-вправо»
RCCS-14	#043 688	Пульт ДУ с вращением роторного барашка «вверх-вниз»
RHC-14		См. страницу 3
RFCS-14	#043 554	Пульт ДУ педального типа
RFCS-14 усиленного типа	#194 744	Пульт ДУ педального типа с проводом 6 м, с 14-контактной вилкой.
RPBS-14	#300 666	Дистанционный выключатель Вкл/Выкл TIG
Беспроводное ДУ педального типа	#300 429	
Беспроводное ДУ ручного типа	#300 430	
Удлинительный провод для устройств дистанционного управления	#242 208 025	25 футов (7,6 м)
	#242 208 050	50 футов (15,2 м)
	#242 208 080	75 футов (22,8 м)
Кабельные разъемы и адаптеры		
Разъем типа Dinse	#042 418	для кабелей с #4 по #1/0 AWG
Набор - удлинитель для разъемов Dinse	#042 419	для кабелей с #4 по #1/0 AWG
Адаптер с Dinse на Tweco®	#042 465	Неразъемный адаптер со штепсельной вилкой Dinse и розеткой Tweco
Адаптер с Dinse на Cam-Lok	#042 466	Неразъемный адаптер со штепсельной вилкой Dinse и розеткой Cam-Lok
Штепсельные вилки разъема Tweco		
Адаптер с Tweco на Dinse	#210 061	Неразъемный адаптер со штепсельной вилкой Tweco и розеткой Dinse
Штепсельная вилка разъема Tweco	#191 981	для кабелей с 1/0 по 2/0