

MigMatic 250/250 DX

Источник для полуавтоматической сварки



КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Области
производственного
применения**

Авторемонт
Ремонт контейнеров
Текущий ремонт

Технологические процессы
MIG (GMAW) – полуавтоматическая
сварка в среде защитных газов
Flux Cored (FCAW) сварка
порошковой проволокой

Входная мощность 3 фазы, 230/400 V AC, 50 Гц
Номинальная мощность 250 А при 26,5 V DC (ПВ 35%)
Скорость подачи 1 - 28.2 м/мин.
Масса 81 кг

Новинка! Отличительной чертой DX модели является легкое **синергетическое управление и цифровая индикация** параметров, что облегчает установку сварочных параметров и выбор уже запрограммированных режимов для сварки различных материалов.

Ручной режим дает возможность установить параметры сварки в ручную для широкого спектра применения.



Новинка! Spoolmate™ DX обеспечивает качественную экономичную сварку алюминия

Термическая защита от перегрева.

Прекращает работу источника если основной трансформатор и выпрямитель перегреты

Промышленная двухроликковая приводная система. Позволяет без инструментов быстро заменять подающие ролики (0,8 - 1 мм) и легко регулировать натяжение с помощью ручки

Профессиональный двигатель подающего механизма обеспечивает надежную, продолжительную работу.

New!



Промышленная MIG система состоит

Источник питания
Ступеньчатый, 10-и позиционный переключатель напряжения
Надежный механизм подачи
Обратный кабель и зажим заземления
Надежная, удобная тележка с подставкой под газовый балон

Наличие удобного места для хранения запасных частей (роликов, наконечников и.т.д.)

Обеспечивает режим сварки отдельными точками с заданным промежутком времени (сварка прихватками)

Растяжка дуги в конце сварки для предотвращения приварки проволоки к наконечнику горелки



ЗАО Научно-производственная фирма
«Инженерный и технологический сервис»
г. Санкт-Петербург, Домостроительная, 2
Тел./факс +7 812 321 61 61 www.npfets.ru



Технические характеристики



Модель	Номинальная мощность	Максимальное напряжение холостого хода	Диапазон напряжений	Входной ток при номинальной мощности	Диаметры и типы проволоки	Скорость подачи проволоки	Размеры
MigMatic 250/250 DX	250 А при 26,5 V DC, ПВ 35 %	43 V DC	17-43 V	27/16	Сплошная стальная проволока: 0.6–1.2 мм Порошковая проволока: 0.9–1.2 мм Нержавеющая сталь: 0.8–1.0 мм Кремниевая бронза: 0.8–1.0 мм Алюминиевая проволока: 0.8–1.2 мм Алюминиевая проволока на шпулях для Spoolmate: 0.8–1.0 мм	1 - 28,2 м/мин.	Д: 920 мм Ш: 480 мм В: 700 мм

Комплекты приводных роликов

Диаметр проволоки	V-образный паз для твердой проволоки	U-образный паз для мягкой или порошковой проволоки с мягким покрытием	U-образные зубчатые пазы для мягкой или порошковой проволоки с мягким покрытием
0,6/0,8 мм	№156 053 051	—	—
0,8/1,0 мм	№156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Только для Spoolmate)	—
1,0/1,2 мм	№156 053 052	№243 233	№156 053 110

* стандартная поставка

Аксессуары производства Miller

Spoolmate™ DX

#058 020 018 Только горелка

#058 020 019 Горелка и сумка для

транспортировки. Только для DX моделей.

(воздушное охлаждение, 200 А, горелка со

шпулей для сварки алюминия включая

евро-разъем и внешний амфеноловый разъем

управления горелкой



Информация для заказа

Оборудование и опции	№ код товара	Описание
MigMatic® 250	#029 015 524	230/400 V AC, 3 фазы, 50 Hz
MigMatic® 250 DX	#029 015 524	230/400 V AC, 3 фазы, 50 Hz
Аксессуары	#029 015 524	230/400 V AC, 3 фазы, 50 Hz
Комплект приводных роликов		Смотри таблицу выше
Spoolmate™ DX (только модели DX)	#058 020 018	Горелка со шпулей, евро-разъем и внешний амфеноловый разъем
Spoolmate™ DX с транспортной сумкой (только DX модели)	#058 020 019	Горелка со шпулей, евро-разъем, внешний амфеноловый разъем и транспортная сумка