

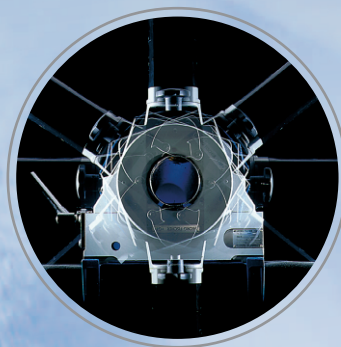


...> **Новый двигатель с расширенным диапазоном скорости**

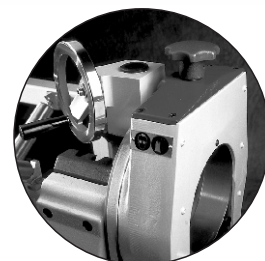
Станки для резки и подготовки кромок труб  
Высокотехнологичные процессы резки и снятия фаски от Orbitalum!

**Преимущества:**

- Многоточечные зажимы
  - Быстрая регулировка диаметров
  - Регулируемая скорость резки
  - Отличное качество реза
  - Резка в направлении изнутри наружу
  - Быстрая замена отрезных кругов
- 
- NEW: расширенный диапазон скоростей (65 - 215 оборотов в минуту), идеально подходит для резки высококачественных материалов (Хастеллой, P91 и т. д.)
  - NEW: Новая эргономичная рукоятка. Удобство и безопасность.
  - Прямоугольный рез без смещения, деформации и без заусенцев
  - Холодный процесс обработки Резка за секунды
  - Одновременные или сепаратные процессы резки и (или) снятия фаски
  - Повышение производительности Улучшение качества резки Увеличение срока службы инструмента



←... **Технология планетарной резки**



...> **Возможна поставка с автоматическим или ручным модулем подачи AVM/MVM**



Широкий спектр отрезных кругов и конических фрез специально разработанных для наших трубофрез. Высокая эффективность, отличное качество, долгий срок службы, низкий уровень шума.



Высокоэффективные лубриканты для резки и снятия фаски. Увеличивает срок службы отрезных кругов.



Специальные захваты из нержавеющей стали или алюминия. А также индивидуальные решения при зажиме тонкостенных труб для исключения деформации.



Прочная конструкция. Стабильная подача. Специально для подачи тяжелых и длинных труб в станки серии RA.

## Станки для резки и подготовка кромок труб

		RA 2	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
Габариты (ДхШхВ) RA	мм	620x350x420	778x485x430	940x592x374
Габариты (ДхШхВ) RA AVM	мм	—	918 x 485 x 430	1.070 x 592x374
Габариты (ДхШхВ) RA MVM	мм	—	788x485x430	1.090x592x374
Вес RA / RA AVM / RA MVM	кг	45 / - / -	102.5 / 110.0 / 104.6	138.6 / 146.1 / 140.7
Мощность RA / RA AVM / RA MVM	кВт	1.8 / - / -	1.8 / 1.9 / 1.8	1.8 / 1.9 / 1.8
Мощность AVM	кВт	—	0.10	0.10
Класс защиты		Полностью изолирован в соответствии с классом (РА AVM: класс 1, EN 60204-1).		
Встроенный электронный регулятор скорости	Об/мин.	65-215	65- 215	65-215
1-фазная версия AC		230 В, 50/60 Гц или	120 В, 50/60 Гц. Пневматический привод по запросу.	
Уровень вибрации (DIN EN 28662, Part 1)	м/сек <sup>2</sup>	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Уровень шума, прибл.	дБА	79	79	79
Область применения				
Диаметр трубы	мм	12 - 63	114 - 230	154 - 325
Толщина стенки зависит от материала *	мм	1.5 - 5.5	2 - 10	2 - 10
Внутренний диаметр min (отрезной круг д. 63 мм)	мм	7	137	190
Внутренний диаметр min (отрезной круг д. 68 мм)	мм	2	132	185
Внутренний диаметр min (отрезной круг д. 80 мм)	мм	—	120	173
Внутренний диаметр min (отрезной круг д. 100 мм)	мм	—	100	153

\* Обработка труб с большей толщины стенки возможна при ручной подачи или путем добавления дополнительного среза (в зависимости от диаметра отрезного диска).

В зависимости от толщины стенки трубы требуется специальный зажим для тонкостенных труб (аксессуар).