

SWX 135



Спецификация:
PS007
Ред: 1

Причина выпуска: Изменение бренда и наименования продукта. Продукт идентичен SWELDX 135.
Классификация изменена: EN 760 удалено, EN ISO 14174 добавлено.

Особенности:

- Агломерированный флюс
- Алюминат-основной тип
- Для одно- и многодуговой сварки

Преимущества:

- Низкий и широкий профиль валика
- Прекрасная отделяемость шлака

Основное применение:

- Спиралешовная сварка труб

Общие сведения:

- Слегка легированный Si и Mn
- Поставляется во влагозащитной упаковке

Классификация: EN ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5

Индекс основности: 1.3

Формула по Бонишевскому:

$$B.I. = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF_2 + S(FeO + MnO)}{SiO_2 + S(Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$

Диффузионный водород:

< 5 мл/100 г наплавленного металла

Плотность флюса:

1.2 кг/дм³

Размер зерна:

0.2 - 2.0 мм / 10 - 65 ячейка

Тип тока: DC+, AC

Классификация:

| Проволока | EN ISO | AWS |
|------------|----------------|-------------|
| S2 | S 38 4 AB S2 | |
| S2Si-EM12K | S 38 4 AB S2Si | F7A5-EM12K |
| S2Mo-EA2 | S 46 2 AB S2Mo | F8A4-EA2-A2 |

Одобрения:

| Проволока | CE | TüV | другие |
|------------|----|-----|--------|
| S2 | X | | |
| S2Si-EM12K | X | | |
| S2Mo-EA2 | X | | |

Химический состав флюса:

| Al ₂ O ₃ +MnO | CaO+MgO | SiO ₂ +TiO ₂ | CaF ₂ |
|-------------------------------------|---------|------------------------------------|------------------|
| ~ 35 % | ~20% | ~25% | ~15% |

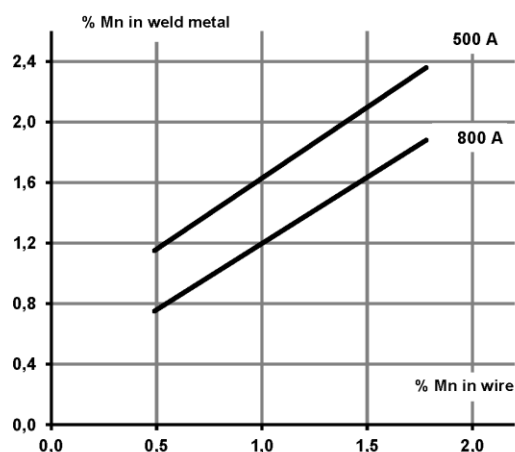
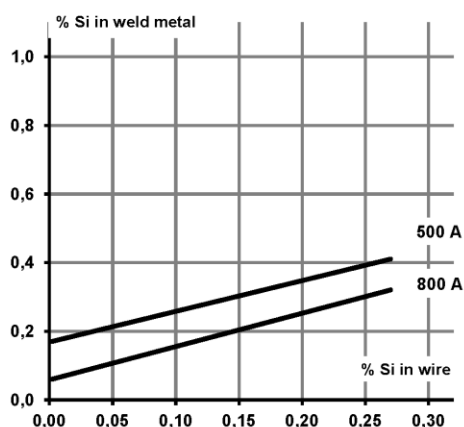
Химический состав наплавленного металла (средние значения):

| Проволока | C | Si | Mn | Mo |
|------------|-------|------|------|------|
| S2 | 0.05% | 0.3% | 1.3% | - |
| S2Si-EM12K | 0.06% | 0.5% | 1.4% | - |
| S2Mo-EA2 | 0.06% | 0.3% | 1.4% | 0.5% |

Механические свойства наплавленного металла (средние значения):

| Проволока | Предел текучести (N/мм ²) | Предел прочности (N/мм ²) | Относительное удлинение (%) | Шарпи V-разделка (J) | | | |
|------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------|-------|-------|-------|
| | | | | - 20°C | -30°C | -40°C | -50°C |
| S2 | 430 | 520 | 27 | 110 | 90 | 75 | 40 |
| S2Si-EM12K | 410 | 500 | 27 | 150 | 130 | 90 | 55 |
| S2Mo-EA2 | 510 | 590 | 23 | 90 | 70 | 45 | 30 |

Легирующее поведение флюса:



Хранение:

Флюс защищен от поглощения влаги, если он хранится в оригинальной закрытой упаковке: в мешках HOBART EAE (с удалением воздуха) или DoubleBag. Если упаковка открыта, и если флюс хранится во влажных условиях, он должен быть просушен. Смотрите инструкцию HOBART по хранению флюса или информацию на мешке.