

Каталог продукции // Контактная сварка / Серийные машины контактной сварки /  
Машины контактной точечной сварки / Машины с пневматическим приводом  
усилия и радиальным ходом электрода

## Машина контактной точечной сварки МТР-1701



### МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТР-1701

Машина контактной сварки МТР-1701 предназначена для контактной точечной сварки деталей из листовой низкоуглеродистой, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, и крестообразных соединений стержней арматуры при повторно-кратковременном режиме.

#### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Радиальный ход электрода;
- Система стабилизации сварочного тока при колебаниях напряжения электросети;
- Эффективная система пневматического привода сжатия с системой регулировки и подготовки сжатого воздуха;
- Система водяного охлаждения трансформатора и электрододержателей;
- Глушители шума на пневмоклапанах;

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ машин контактной точечной сварки переменного тока из нашей линейки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	17,0
Номинальный длительный вторичный ток, кА	3,2
Вылет, мм (опция)	180-400 (900)
Усилие сжатия максимальное, даН	800
<i>Подробные характеристики</i>	
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	75
Номинальное усилие сжатия при номинальном вылете, даН	500
Раствор, мм номинальный/ наименьший/ наибольший	150/150/325
Расход охлаждающей воды, л/ч	300
<b>Толщины свариваемых материалов, мм</b>	
Низкоуглеродистая сталь	0,5+0,5...5,0+5,0
Нержавеющая сталь	0,5+0,5
Арматура класса А1, В1	2,0+2,0...12,0+12,0
Габаритные размеры, мм	1210x450x1255
Масса, кг	325

Машина комплектуется регулятором цикла сварки [PKM-511](#). Возможна комплектация и другими регуляторами цикла сварки.



инженерный  
и технологический  
сервис

[www.npfets.ru](http://www.npfets.ru)  
(812) 321-61-61



Комплект ЗИП

В комплект ЗИП машины входит набор уплотнений для привода сварочного усилия (круглые кольца по ГОСТ 9833 и манжеты по ГОСТ 6678)

