

Каталог продукции // Автоматизация сварки / Системы слежения

## Видеокамера для наблюдения за сварочным процессом XVC-S



### ВИДЕОКАМЕРА ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ ЗА СВАРОЧНЫМ ПРОЦЕССОМ XVC-S

Видеокамера **XVC-S** предназначена для удалённого мониторинга сварочных процессов под слоем флюса **[SAW]**.

Сварочная камера, заботящаяся о пользователе. Обеспечивающая кристально четкое изображение и обладающая прочным корпусом, имеющая такие специализированные функции как одинарное или двойное перекрестие для наведения на точку сварки, настраиваемое поле зрения и многие другие, видеокамера **XVC-S** - это всё, что требуется оператору сварочной установки **[SAW]** для контроля и ручной корректировки процесса сварки.

Все используемые в конструкции камеры компоненты и комплектующие промышленного исполнения и предназначены для надежной работы в условиях сварочного процесса на переменном токе **[SAW AC/DC]**. Они просты в установке и использовании.

Базовый комплект поставки позволяет использовать камеру без приобретения дополнительного оборудования и материалов. Дополнительно к базовому комплекту существует несколько вариантов для крепления монитора, камеры, подключения системы охлаждения, которые обеспечивают возможность универсальной конфигурации видео системы для интеграции в автоматизированный сварочный комплекс.



### **Зачем использовать видеокамеру для наблюдения за сварочным процессом?**

Требования к условиям труда сотрудников, регулируемые правительством, регламентируют нормы экологичности и безопасности производства, чтобы сделать его более комфортным для людей.

Развивающиеся требования к безопасности производства требуют убрать оператора от непосредственного места сварочных работ.

Камера XVC-S позволяет наблюдать и контролировать сварочный процесс без необходимости оператору находиться у точки горения дуги, обеспечивая четкое и лишённое помех изображение места сварки, даже при применении высокомоощных сварочных источников переменного тока.

Использование видеокамеры для наблюдения за сварочным процессом помогает оператору на предварительном этапе устанавливать вылет проволоки и положение сварочной головки. Во время сварки использование мониторинга процесса повышает производительность за счет увеличения общего времени горения дуги и сокращения времени простоя установки.

### **ДОСТОИНСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ВИДЕОКАМЕРЫ**

- **Уменьшается время предварительной настройки сварочного комплекса**

Чёткое и ясное изображение места сварки позволяет быстро настроить и позиционировать сварочную головку.

- **Уменьшение времени сварки и времени простоя**

Уменьшается количество повторных сварок для исправления брака шва, соответственно снижаются затраты на сварочные материалы и время простоя сварочного комплекса.

- **Повышение производительности**

Оператор может осуществлять коррекцию процесса прямо во время сварки.

- **Контроль и безаварийный процесс**

Возможность в режиме реального времени контролировать сварку и заранее избегать возможных неполадок и брака.

- **Здоровье и безопасность сотрудников**

Оператор сварочного комплекса находится на расстоянии от непосредственного места сварки, что создает более безопасные и здоровые условия труда.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наименование параметра	Значение
Фотоматрица	768 (В)х 494 (Ш) пикселя, одночиповая цветная ПЗС-матрица (CCD)
Размеры	60 мм (Д) X 60 мм (Ш) x 100 мм (В)
Вес	700 г
Рабочая дистанция камеры	150 - 400 мм
Поле зрения камеры (Объектив 12 мм)	От 87 x 63 мм до 211 x 154 мм
Глубина резкости камеры (при максимальном разрешении)	115 мм при дистанции 400 мм
Динамический диапазон	60 dB
Видео выход	S-Video (Y/C Output 0.75 p-p)
Тип фокусировки	Ручной фокус
Защита от сварочных брызг	Сменное защитное стекло
Дополнительное полупроводниковое освещение	2 белых светодиода высокой интенсивности с регулируемой яркостью
Требования к величине давления подаваемого воздуха	3-4 бар / 45-60 psi
Охлаждение камеры (дополнительная опция)	Воздушный фильтр + регулятор с охладителем типа Vortex
Крепление камеры	Крепление сверху или снизу камеры с помощью 2 винтов М3
Кронштейн камеры (опция)	Шарнирный кронштейн камеры с креплением Super Clamp
Длина кабеля	10 / 20 / 30 м
Энергопотребление	12 В DC, 5А
Внешний источник питания (в комплекте поставки)	100 - 240 В переменного тока, 50/60 Гц, автоматическое определение сети, 5 А.
Консольное крепление (опция)	Опора для настенного монтажа / радиальная опора
Дисплей	Универсальный высококонтрастный жидкокристаллический дисплей повышенной яркости с автоподстройкой яркости, диагональю 15" и разрешением 1024 X 768 точек Интегрированный режим перекрестия для слежения за заданной точкой на экране Тонко конфигурируемые с помощью кнопок настройки дисплея и перекрестия экрана
Диапазон рабочих температур	Работа: от 0° до 45 °С Хранение: -20° to 60 °С

ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАМЕРЫ

