

Каталог продукции // Автоматизация сварки / Блоки управления

Блок управления сварочного трактора А-1698С



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ТРАКТОРА А-1698С

Блок управления и пульт управления А-1698С предназначены для совместного использования со сварочным трактором А-1698С, с плавным регулированием скорости подачи электродной проволоки и скорости перемещения трактора.

Блок управления и пульт управления обеспечивают управление автоматом, включение и выключение выходного сварочного напряжения источника, подачу электродной проволоки и перемещение тележки со сварочной головкой вдоль шва.

Блок предназначен для работы на высоте до 1000 м над уровнем моря в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

Блок изготавливается в исполнении УЗ - для работы в районах умеренного климата при температуре окружающей среды от -10 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Окружающая среда должна быть взрывобезопасная, не содержать агрессивные газы и пары в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не должна быть насыщенной токопроводящей пылью и водяными парами.

Блок изготавливается в соответствии с конструкторской документацией А-1698С.12.000.

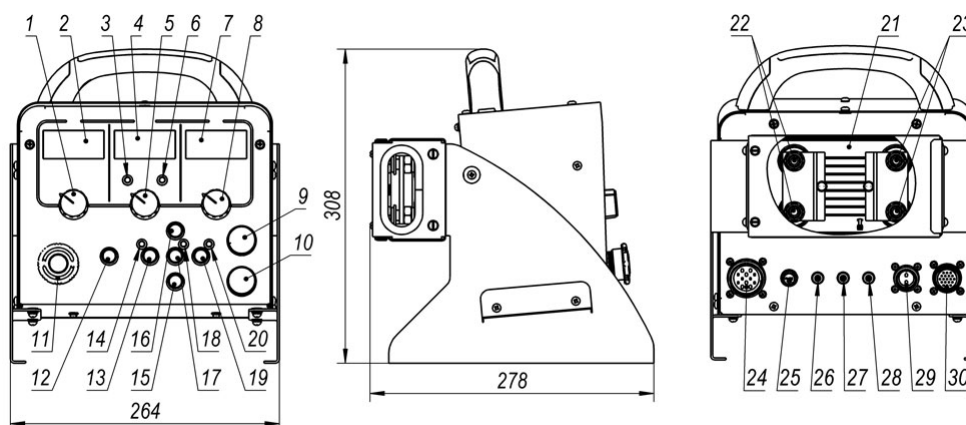
Комплект поставки согласовывается при заключении договора на поставку и указывается на ярлыке, закрепляемом на упаковке изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряжение питания БУ А-1698С при частоте 50 Гц, В	27
Пределы регулирования сварочного тока, А	200-600 ¹⁾
Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	90-840
Пределы регулирования скорости сварки, м/ч	12-120
Пределы регулирования продувки газа до сварки, с	0,2-10
Пределы регулирования времени растяжки дуги, с	0,1-1,2
Пределы регулирования продувки газа после сварки, с	0,2-10
Мощность, потребляемая сварочным автоматом, Вт, не более	250
Габаритные размеры блока (Д×Ш×В), мм	278 x 264 x 308
Масса блока, кг, не более	8

Габаритные размеры пульта управления (Д×Ш×В), мм	75 x 98 x 110
Масса пульта управления, кг, не более	1
¹⁾ Значения технических величин приведены при комплектовании автомата выпрямителем Пионер-6000 УЗ.	
Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.	

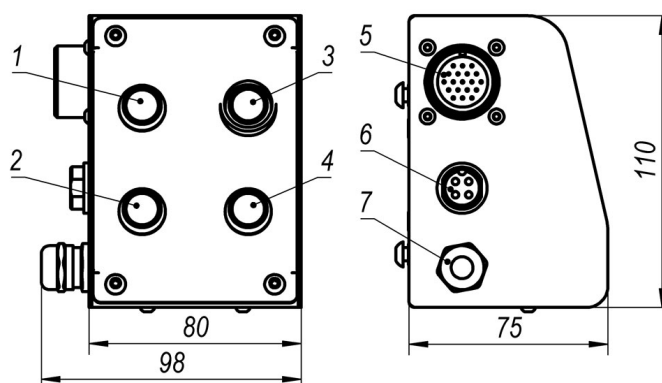
ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БЛОКА



- 1 – Потенциометр регулирования сварочного напряжения;
- 2 – Цифровой индикатор сварочного напряжения;
- 3 – Световой индикатор включения режима отображения сварочного тока;
- 4 – Цифровой индикатор сварочного тока и скорости подачи электродной проволоки;
- 5 – Потенциометр регулирования сварочного тока и скорости подачи проволоки;
- 6 – Световой индикатор включения режима отображения скорости подачи проволоки;
- 7 – Индикатор скорости сварки;
- 8 – Потенциометр регулирования скорости сварки;
- 9 – Кнопка "ПУСК" со световым индикатором пуска сварки;
- 10 – Кнопка "СТОП" для остановки сварки;
- 11 – Кнопка "АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ";
- 12 – Кнопка "ПРОДУВКА ЗАЩИТНОГО ГАЗА";
- 13 – Кнопка включения перемещения трактора;
- 14 – Световой индикатор включения перемещения трактора;
- 15 – Кнопка включения подачи электродной проволоки;

- 16 – Кнопка включения обратной подачи электродной проволоки;
- 17 – Кнопка включения маршевой скорости перемещения;
- 18 – Световой индикатор включения маршевой скорости перемещения;
- 19 – Кнопка включения обратного перемещения трактора;
- 20 – Световой индикатор включения обратного перемещения трактора;
- 21 – Блок измерительного шунта;
- 22 – Клеммы для подключения силовых кабелей от сварочного источника;
- 23 – Клеммы для подключения силовых кабелей от сварочного трактора;
- 24 – Разъем для подключения сварочного источника;
- 25 – Предохранитель цепи питания блока;
- 26 – Потенциометр задания времени подачи защитного газа перед сваркой;
- 27 – Потенциометр задания времени растяжки дуги;
- 28 – Потенциометр задания времени подачи защитного газа для после сварки;
- 29 – Разъем для подключения измерительного шунта;
- 30 – Разъем для подключения пульта управления сварочного трактора.

**ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ,
ЗАКРЕПЛЕННОГО НА ТРАКТОРЕ**



На рисунке показан пульт исп.00. Пульт исп.01 имеет зеркальное расположение разъемов.

- 1 – Кнопка включения подачи электродной проволоки;
- 2 – Кнопка "ПРОДУВКА ЗАЩИТНОГО ГАЗА";
- 3 – Кнопка "ПУСК" для пуска сварки;
- 4 – Кнопка "СТОП" для остановки сварки;
- 5 – Разъем для подключения блока управления;
- 6 – Разъем для подключения газового клапана или светового указателя шва;
- 7 – Кабельный ввод для подключения электродвигателей подачи проволоки и перемещения трактора, а также концевого выключателя тележки.

Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.

Внешний вид изделия, может отличаться от иллюстраций, представленных на сайте.

Материалы размещенные на сайте носят информационный характер и не являются публичной офертой.