



Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

Power Pipe 100R ($\Pi\Pi$ -100P)



проволока порошковая POWER PIPE 100R (ПП-100Р)

ΓΟCT 26271-84:

ПГ 59-А6У











Применение

- Нефтегазодобывающая, нефтеперерабатывающая отрасли;
- Трубопроводное строительство;

Свариваемые материалы

- Углеродистые, низко- и среднелегированные стали;
- Трубные стали класса прочности К70;

Преимущества

- Сварка во всех пространственных положениях;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Отлично подходит для работ в условиях монтажа;
- Высокое качество сварных швов благодаря оптимально подобранной системе легирования;
- Минимизация растрескивания сварного шва за счет экстремально низкого содержания диффузионного водорода, а также низкого содержания серы и фосфора;
- Не требует специальных условий хранения, без риска впитывания влаги:
- Высокие прочностные свойства сварных соединений при температуре до -60 °C;

Особенности

- Рутиловая газозащитная проволока;
- Беззамковая герметичная;
- Омедненная;
- Диаметр 1,2 мм;
- Содержание диффузионного водорода <4 см $^3/100$ г*
- Для механизированной и автоматической сварки в CO₂

и смеси газов (75-82% Ar + 18-25% CO_2);

*фактические данные





ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА												
C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	P,%	S,%	Cr,%	Cu,%	Mo,%				
0,03 - 0,09	1,35 - 1,6	0,3 - 0,6	2,2 - 2,8	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,3	≤ 0,2				

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА										
Предел текучести,	Временное сопротивление разрыву,	Относительное удлинение,	Ударная вязкость KCV, Дж/см²							
МПа	МПа	%	+20 °C	-20 °C	-40 °C					
≥590	≥670	≥18	≥ 100	≥ 80	≥ 50					