

Каталог продукции // Сварка в защитном газе / Сварочная проволока

Св-08Г2С (ПСГ-0302)



Сварочная проволока сплошного сечения для механизированной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей в среде защитных газов во всех пространственных положениях.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПСГ-0302 (классификация по ГОСТу - Св-08Г2С) рекомендуется применять для сварки в чистом CO₂.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокие сварочно-технологические характеристики и механические свойства высококачественное медное покрытие толщиной 0,15-0,30 мкм. Контроль адгезии слоя – каждые 250 кг.
- прочная и герметичная упаковка обеспечивает высокую степень защиты от механических повреждений, воздействий окружающей среды в процессе транспортировки и хранения.
- проволока изготавливается диаметрами 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6, и поставляется на пластмассовых кассетах по 5, 15 и 18 кг
- проволока ПСГ 0302 по требованию заказчика могут быть аттестованы в НАКС.
- изготавливаются по техническим условиям НПФ

«ИТС» ТУ1211-022-11143754-2005

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

марка	C,%	Mn,%	Si,%	P,%	S,%	Cr,%	Ni,%
ПСГ-0302	<0,05-0,11	1,8-2,10	0,7-0,95	<0.013	<0.015	<0.20	<0.025

Примечание: допускается отклонение содержания углерода $\pm 0,01\%$, марганца и кремния $\pm 0,05\%$. Остаточное содержание молибдена $>0,15\%$, титана $>0,04\%$, ванадия $>0,05\%$, азота $>0,01\%$, меди $>0,25\%$.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

марка	предел текучести, МПа	временное сопротивление разрыву, МПа	относительное удлинение, %	ударная вязкость, Дж/см ² при -20°C
ПСГ-0302	>430	>560	28	55

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ

Временное сопротивление разрыву проволоки ПСГ-0302 диаметрами 0,8-1,4мм – 900-1350 МПа, диаметром 1,6мм – 900-1300 МПа.