

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Сварочные трактора

Сварочный трактор АСУ-21



Сварочный трактор АСУ-21 предназначен для сварки под флюсом угловых швов прямолинейных, криволинейных и кольцевых ребер жесткости. Высота ребер жесткости - более 180 мм, минимальное расстояние между осями ребер жесткости - 450 мм; радиус кривизны ребер жесткости более 1,5 м; угол, определяющий взаимное положение ребер жесткости и корпусной конструкции, может меняться в пределах от 70° до 110°. Ребра жесткости могут быть с поперечным сечением в виде «бульбообразного» профиля №18...№246 или таврового сечения.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Микропроцессорный блок управления;

- Регулирование скорости подачи проволоки и скорости сварки - плавное;
- Стабилизация скорости сварки и скорости подачи проволоки;
- Цифровая индикация величины сварочного тока и напряжения;
- Предварительная установка сварочных параметров;
- Режимы «Наладка» и «Сварка»;
- Несколько стартовых режимов в начале сварки: сварка вправо (сварка влево), поджиг в движении; сварка вправо (сварка влево), поджиг с места; сварка на месте;
- Корректировка сварочного режима (сварочное напряжение, скорости подачи проволоки, скорости сварки) в процессе сварки;
- Хранение до десяти сварочных программ;
- Рекомендуемые источники питания - ВДУ-506С, ВС-600С, ВС-730С, ВДУ-1000, ВДУ-1250.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания сварочного автомата при частоте 50 Гц, В	42
Диаметр электродной проволоки, мм	2,0-3,0
Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч*	1) 50-240 2) 120-760
Пределы регулирования скорости сварки, м/ч	12-60
Угол наклона сварочной проволоки от вертикали (в плоскости, перпендикулярной сварочному шву)	0°...45°
Ход регулировки вылета сопла, мм	70
Ход поперечной регулировки переднего колеса, мм	76
Межосевое расстояние колёс, мм	516
Колёсная колея, (внутренний размер), мм	104
Вместимость кассеты, не более, кг	5
Вместимость бункера, дм ³	2.5
Диаметр ведущих колес тележки, мм	110
Масса автомата, кг, не более (без балласта, бункера и кассеты)	29
Масса балласта, кг, не более	10
Масса бункера, кг, не более	1.5
Масса кассеты, кг, не более	1.0

* Имеется 2 диапазона, переход между ними осуществляется перестановкой шкивов ременной зубчатой передачи

05 июня 2023



инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2