

Каталог продукции // Сварка под слоем флюса / Сварочная проволока

ПСФ-А-0402



ПРОВОЛОКА СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ

ПСФ-А-0402

ГОСТ ISO 14171:

S2 Ni 1 Cu



Применение

- Мостостроение;
- Строительные конструкции;

Свариваемые материалы

- Атмосферостойкие стали с повышенным сопротивлением атмосферной коррозии в неокрашенном виде типа 14ХГНДЦ;

Преимущества

- Сварка стыковых соединений неограниченной толщины;
- Стабильное горение дуги;
- Легкая отделяемость шлака;
- Минимизация растрескивания сварного шва за счет низкого содержания серы и фосфора;
- Высокие прочностные свойства сварных соединений при температуре до -40 °С;
- В сочетании с флюсом СТ-65 позволяет формировать гладкие швы с плавным переходом к основному металлу;

Особенности

- Стальная холоднотянутая проволока сплошного сечения;
- Омедненная;
- Диаметр 2,0; 4,0 мм;
- Рекомендуется к применению в сочетании с флюсом СТ-65;



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный
и технологический
сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА*

C,%	Mn,%	Si,%	Ni,%	Cr,%	Cu,%	P,%	S,%
≤ 0,12	1,1-2,0	0,4-0,6	0,4-0,8	0,4-0,6	0,4-0,6	< 0,015	< 0,015

* для сочетания проволоки ПСФ-А-0402 с флюсом СТ-65

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА*

Предел текучести, МПа	Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	
			-40 °С	-60 °С
> 420	> 550	> 22	> 60	> 47

* для сочетания проволоки ПСФ-А-0402 с флюсом СТ-65

-->



Производитель
сварочного
оборудования