

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Инверторы

Инвертор сварочный Лидер-190



ИНВЕРТОР СВАРОЧНЫЙ «ЛИДЕР-190»

Инвертор сварочный Лидер-190 - упрощенная модель Лидера-216 (без индикатора).

Сварочный источник предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом диаметром 1,6-4,0 мм углеродистых и легированных сталей, является надёжным инструментом как на небольших предприятиях, в мастерских, ТСЖ, так и в быту, на даче.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Разработка НПФ «ИТС» и НПП ФЕБ.
- Запатентованная (патент № 2362658) особенность конструкции аппарата - разделение на "чистую" и "грязную" низковольтную зоны, обеспечивает его работоспособность в условиях сильной запыленности и при наличии агрессивных сред.
- Включение вентилятора принудительной вентиляции происходит только после достижения температуры 40 °С на радиаторах.



СРАВНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ЛИНЕЙКИ «ЛИДЕР»

Наименование параметра	Модель		
	Лидер-190	Лидер-216	Лидер-226
Цифровая индикация	Нет	Да	Да
Подключение пульта ДУ	Нет	Нет	Да
Режим TIG	Нет	Нет	Да

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Производитель
сварочного
оборудования

инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61



Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	230±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Диапазон регулирования сварочного тока, А	20-190
Номинальный режим работы (ПН) при цикле 10 мин., %	35
Номинальный сварочный ток, А	190
Напряжение холостого хода, В, не более	98
Сетевое напряжение (допуски), В	140-250
Сетевой предохранитель (автомат)	1х32 А
Максимальная потребляемая мощность, кВА	6,2
Рекомендуемая мощность генератора, кВА	9,7
Класс изоляции / класс защиты	Н (180°C)/IP21 (по заказу - IP23)
Температура окружающей среды, °С	От -20 до +40
Охлаждение аппарата	Обдув вентилятором, включается при +40 °С на радиаторе
Габариты ДхШхВ, мм	350x135x200
Вес, кг	5,5
Цифровая индикация	Нет
Подключение пульта ДУ	Нет
Режим TIG	Нет
<i>Разработка НПФ «ИТС» и НПФ «ФЕБ». Вся продукция производится по заказу НПФ «ИТС».</i>	
<i>Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.</i>	



Производитель
сварочного
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2