



Modular - серия сварочных горелок модульного типа

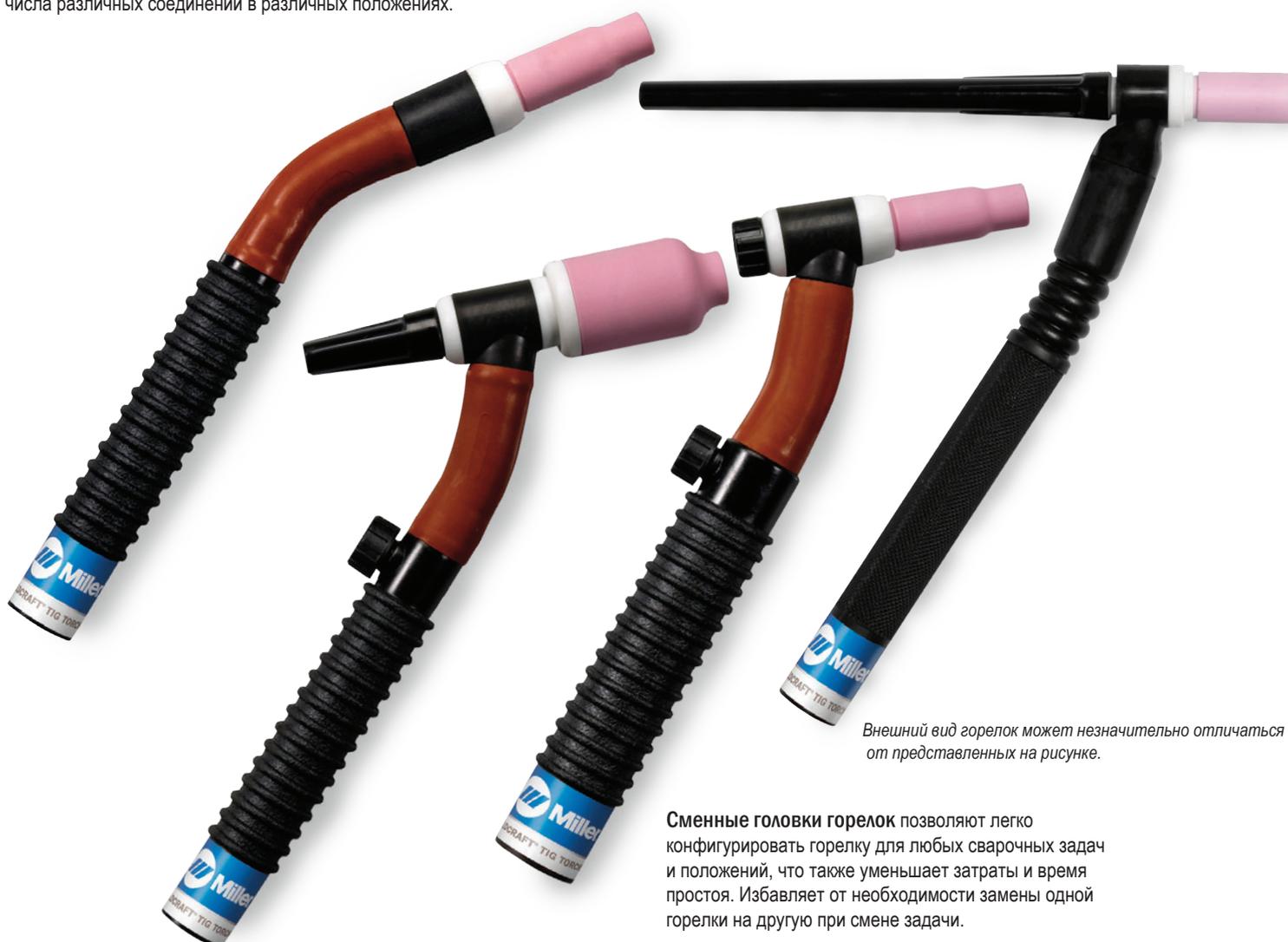
 КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Охлаждение	Номинальный сварочный ток*	ПВ, %*	Диаметр электрода, мм
A-150 Modular / A-150 Modular с клапаном	Воздушное	DC: 150 A, AC: 105 A	60	0,5 - 3,2
A-200 Modular с клапаном	Воздушное	DC: 200 A, AC: 150 A	60	0,5 - 4,0
W-225 Modular	Жидкостное	DC: 225 A, AC: 160 A	100	0,5 - 4,0

Смотри стр.3

Модульные сварочные горелки для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом (TIG)

Данная серия горелок спроектирована с использованием высокопроизводительных технологий воздушного и жидкостного охлаждения, что гарантирует возможность сварки большого числа различных соединений в различных положениях.



Внешний вид горелок может незначительно отличаться от представленных на рисунке.

Сменные головки горелок позволяют легко конфигурировать горелку для любых сварочных задач и положений, что также уменьшает затраты и время простоя. Избавляет от необходимости замены одной горелки на другую при смене задачи.

Встроенная эффективная система охлаждения уменьшает вероятность перегрева, что продлевает срок службы запчастей и расходных материалов.

Модульная конструкция избавляет от необходимости замены одной горелки на другую при смене задачи, что уменьшает затраты и время простоя. Уменьшает количество необходимых запчастей для горелок.

Газовый клапан обеспечивает лучший контроль за расходом защитного газа (Модели A-150 Modular с клапаном и A-200 Modular с клапаном).

Горелки серии A-150 Modular

Области применения: производство, обслуживание и ремонт техники, аэрокосмическая отрасль, предметы искусства из сварного металла, пищевая отрасль и производство напитков, нефтехимическая промышленность и кораблестроение.

Охлаждение	Номинальный сварочный ток	ПВ, %	Диаметр электрода, мм
Воздушное	DC: 150 А, AC: 105 А	60	0,5 - 3,2



Комплекты горелок серии A-150 Modular

Модели горелок		1-компонентный резиновый кабель питания		2-компонентный резиновый кабель питания	
Старый артикул	Новое название	Длина 3,8 метра	Длина 7,6 метра	Длина 3,8 метра	Длина 7,6 метра
WP-150	A-150 Modular	WP-150-12-R	WP-150-25-R	WP-150-12-2	WP-150-25-2
WP-150V	A-150 Modular с клапаном	WP-150V-12-R	WP-150V-25-R	WP-150V-12-2	WP-150V-25-2

V=модель с клапаном

Комплект поставки сварочной горелки включает корпус, рукоятку, кабель питания, удлинители 150CE и 150SE, головки сварочной горелки 1726 и 9-70.

Горелки серии A-200 Modular

Области применения: производство, обслуживание и ремонт техники, кораблестроение.

Охлаждение	Номинальный сварочный ток	ПВ, %	Диаметр электрода, мм
Воздушное	DC: 200 А, AC: 150 А	60	0,5 - 4,0



Комплекты горелок серии A-200 Modular

Модели горелок		1-компонентный резиновый кабель питания	
Старый артикул	Новое название	Длина 3,8 метра	Длина 7,6 метра
WP-200V	A-200 Modular с клапаном	WP-200V-12-R	WP-200V-25-R

V=модель с клапаном

Комплект поставки сварочной горелки включает корпус, рукоятку, кабель питания, удлинители 200CE и 200SE, головки сварочной горелки 1726 и 1726P.

Компоненты горелок

Компонент	Серия горелок A-150 Modular	Серия горелок A-200 Modular
Корпус горелки	150TB	WP-200V-12-R
Корпус горелки с клапаном	150VTB	200VTB
Гибкий удлинитель	150CE	200CE
Жесткий удлинитель	150SE	200SE
Рукоятка	105Z55R	10N15R

Горелки серии W-225 Modular

Области применения: аэрокосмическая отрасль, молочные и фермерские хозяйства, пищевая отрасль и производство напитков, легкая и тяжёлая промышленность, обслуживание и ремонт техники, высокоточное производство, нефтехимическая промышленность и кораблестроение, трубопроводный транспорт.

Охлаждение	Номинальный сварочный ток	ПВ, %	Диаметр электрода, мм
Жидкостное	DC: 225 А, AC: 160 А	100	0,5 - 4,0



WP-225 Modular
(WP-225)

Комплекты горелок серии W-225 Modular

Модели горелок		Кабель питания в резиновой оплётке		Виниловый кабель питания	
Старый артикул	Новое название	Длина 3,8 метра	Длина 7,6 метра	Длина 3,8 метра	Длина 7,6 метра
WP-225	W-225 Modular	WP-225-12-R	WP-225-25-R	WP-225-12	WP-225-25

Комплект поставки сварочной горелки включает корпус, рукоятку, кабель питания, газовый и водяной шланги, головки сварочной горелки 1726 и 9-70.

Типы головок модульных горелок



24

24-90

9-70

9-90

9P

1726

1726P

Головка, артикул	Угол наклона	Диаметр электрода	Серия A-150 Modular*			Серия A-200 Modular*			Серия W-225 Modular**		
			DC	Номинальный ток	AC	DC	Номинальный ток	AC	DC	Номинальный ток	AC
24	70°	0,5 - 2,4 мм	80		50	80		50	160		115
24-90	90°	0,5 - 2,4 мм	80		50	80		50	160		115
9-70	70°	0,5 - 3,2 мм	125		100	125		100	200		140
9-90	90°	0,5 - 3,2 мм	125		100	125		100	200		140
9P	180°	0,5 - 3,2 мм	125		100	125		100	200		140
1726	70°	0,5 - 4,0 мм	150		115	200		140	225		160
1726P	180°	0,5 - 4,0 мм	150		115	200		140	225		160

*ПВ=60%, **ПВ=100%

Разъёмы и соединительные элементы

Разъёмы для 1-компонентного кабеля питания горелок A-150/A-200



194722 / 194723
Разъём Dinse 50 мм со сквозным проходом газа для горелок с воздушным охлаждением и 1-компонентным силовым кабелем



195378 / 195379
Разъём Dinse 50 мм для горелок с воздушным охлаждением и 1-компонентным силовым кабелем



105Z57
Адаптер 2-компонентного кабеля питания для горелок A-150 с 1-компонентным кабелем



45V62
Адаптер 2-компонентного кабеля питания для горелок A-200 с 1-компонентным кабелем

Разъёмы для 2-компонентного кабеля питания горелок A-150/A-200



129527
Разъём Dinse 50 мм для горелок с воздушным охлаждением и 2-компонентным силовым кабелем



195380
Разъём Dinse 50 мм со сквозным проходом газа и возвратом охл. жидкости для горелок с жидкостным охлаждением.



195377
Разъём Dinse 50 мм с возвратом охл. жидкости для горелок с жидкостным охлаждением



45V11
Адаптер кабеля питания для горелок с жидкостным охлаждением



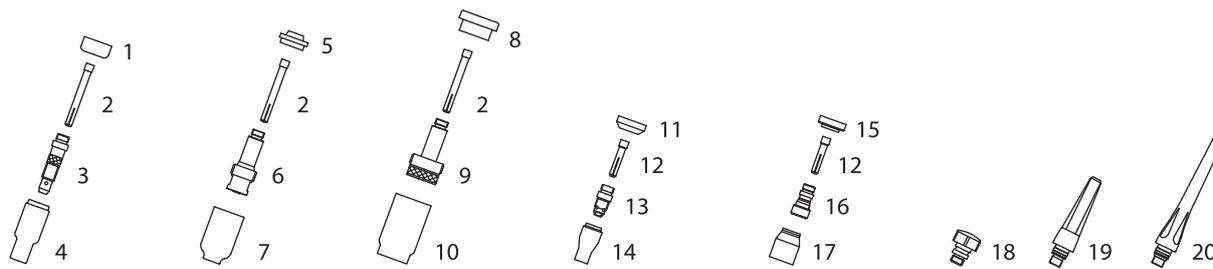
225028
Резьбовой разъём 50 мм для горелок с жидкостным охлаждением

Источник	Разъём	Артикулы разъёмов горелок A-150		Артикулы разъёмов горелок A-200		Артикулы разъёмов горелок W-225
		1-компонентные	2-компонентные	1-компонентные	2-компонентные	
Для сварки TIG						
Syncrowave 200/210	50 мм Dinse с проходом газа	194722	129527*	194723	129527*	195380
Syncrowave 250 DX/350 DX (Dinse)	50 мм Dinse	195378	129527	195379	129527	195377
Syncrowave 250 DX/350 DX (Штырь.)	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
Maxstar 150 STL/STH	25 мм Dinse с проходом газа	273483	127836*	Н/Д	Н/Д	Н/Д
Dynasty 200/210/280/350, Maxstar 200/210/280/350	50 мм Dinse	195378	129527	195379	129527	195377
Dynasty 700, Maxstar 700	50 мм резьбовой	Н/Д	Н/Д	Н/Д	Н/Д	225028
Мультипроцесс						
Multimatic 200	25 мм Dinse с проходом газа	273483	127836*	Н/Д	Н/Д	Н/Д
Dimension 302/452/NT 450/652	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
PipeWorx	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
XMT 304/350	50 мм Dinse	195378	129527	195379	129527	195377
XMT 450	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
Сварочные агрегаты с ДВС						
Большинство моделей Big Blue, Trailblazer, Bobcat, Blue Star и Wildcat	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
Big Blue 450 Duo CST	50 мм Dinse	195378	129527	195379	129527	195377
Общие рекомендации						
	25 мм Dinse с проходом газа	273483	Н/Д	Н/Д	Н/Д	Н/Д
	50 мм Dinse	195378	129527	195379	129527	195377
	50 мм Dinse с проходом газа	194722	Н/Д	194723	Н/Д	195380
	50 мм резьбовой	Н/Д	Н/Д	Н/Д	Н/Д	225028
	Штырьевой 1/2 дюйма	105Z57	Н/Д	45V62	Н/Д	45V11
Другие адаптеры						
	Штырьевой в Dinse разъём	232728	Н/Д	232728	Н/Д	232728

Адаптеры для 2-х компонентного кабеля без прохода газа

Расходные материалы для сварочных головок 1726 и 1726P

МОДУЛЬНЫХ ГОРЕЛОК (Полный перечень запчастей смотри в руководстве по эксплуатации)

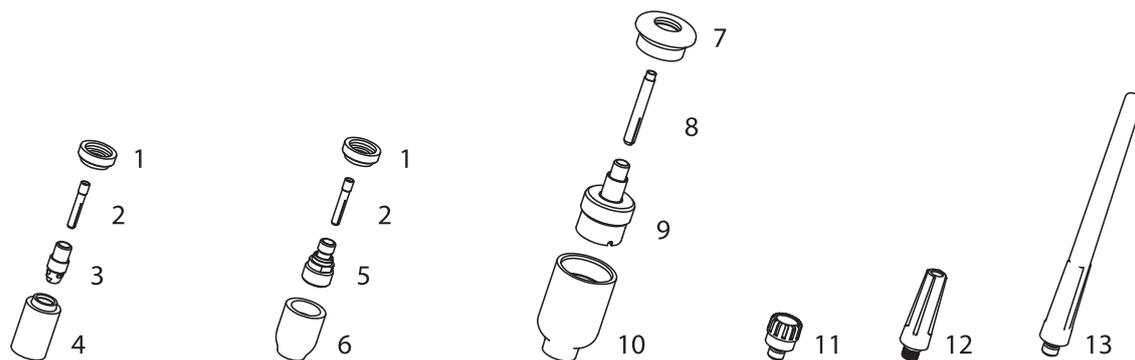


Без газовой линзы								
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	3,2 (1/8)	4,0 (5/32)		
1 Изолятор (Обязательно)	18CG	18CG	18CG	18CG	18CG	18CG		
2 Цанга	10N21	10N22	10N23	10N24	10N25	54N20		
3 Корпус цанги	10N29	10N30	10N31	10N32	10N28	406488		
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
4 Сопло керамика (Alumina)	10N50	10N49	10N48	10N47	10N46	10N45	10N44	—
* Сопло керамика (Alumina) удлиненное	—	10N49L	10N48L	10N47L	—	—	—	—
* Керамическое сопло из вулканической лавы	105Z43	105Z42	105Z44	105Z45	08N78	08N79	08N80	—
* Удлиненное керамическое сопло из вулканической лавы материала	12N03	105Z60	12N02	105Z61	—	—	—	—
С газовой линзой								
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	3,2 (1/8)	4,0 (5/32)		
5 Изолятор (Обязательно)	54N01	54N01	54N01	54N01	54N01	54N01		
2 Цанга	10N21	10N22	10N23	10N24	10N25	54N20		
6 Газовая линза	45V29	45V24	45V25	45V26	45V27	45V28		
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
7 Сопло под газовую линзу, керамика (Alumina)	54N18	54N17	54N16	54N15	54N14	—	—	54N19
* Удлиненное сопло под газовую линзу, керамика (Alumina)	—	54N17L	54N16L	54N15L	—	—	—	—
С газовой линзой большого диаметра								
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	3,2 (1/8)	4,0 (5/32)		
8 Изолятор (Обязательно)	54N63	54N63	54N63	54N63	54N63	54N63		
2 Цанга	10N21	10N22	10N23	10N24	10N25	54N20		
9 Газовая линза большого диаметра	45V0204	45V0204	45V116	45V64	995795	45V63		
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
10 Сопло под газовую линзу большого диаметра	—	—	57N75	—	57N74	53N88	53N87	53N89
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер L	—	—	57N75L	—	57N74L	53N88L	53N87L	—
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер XL	—	—	57N75XL	—	57N74XL	53N88XL	53N87XL	—
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер XXL	—	—	57N75XXL	—	57N74XXL	53N88XXL	53N87XXL	—
Укороченная без газовой линзы								
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	3,2 (1/8)			
11 Изолятор (Обязательно)	18CG20	18CG20	18CG20	18CG20	18CG20			
12 Цанга укороченная	—	10N22S	10N23S	10N24S	10N25S			
13 Корпус цанги укороченной	17CB20	17CB20	17CB20	17CB20	17CB20			
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
14 Сопло керамика (Alumina) укороченное	13N08	13N09	13N10	13N11	13N12	13N13	—	—
Укороченная с газовой линзой								
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	3,2 (1/8)			
15 Изолятор (Обязательно)	17GLG20	17GLG20	17GLG20	17GLG20	17GLG20			
12 Цанга укороченная	—	10N22S	10N23S	10N24S	10N25S			
16 Газовая линза укороченная	—	17GL040	17GL116	17GL332	17GL18			
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
17 Сопло под газовую линзу керамика (Alumina)	53N58	53N59	53N60	53N61	53N61S	—	—	—
Коплачок								
18 Короткий 57Y04	19 Средний 300M	20 Длинный 57Y02						

*На чертеже не показаны

Расходные материалы для сварочных головок 9-70, 9-90 и 9P

МОДУЛЬНЫХ ГОРЕЛОК (Полный перечень запчастей смотри в руководстве по эксплуатации)

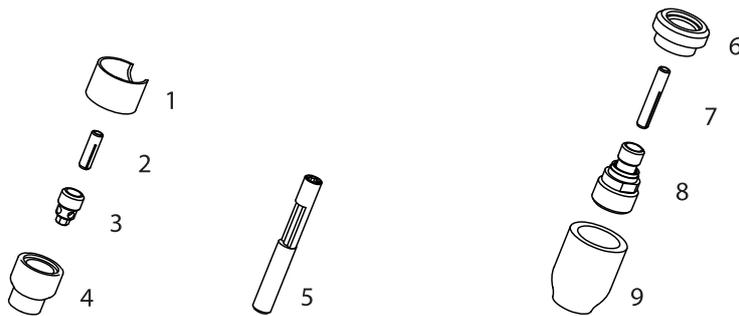


Без газовой линзы									
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)		1,0 (.040)		1,6 (1/16)		2,4 (3/32)		3,2 (1/8)
1 Изолятор (Обязательно)	598882		598882		598882		598882		598882
2 Цанга	13N20		13N21		13N22		13N23		13N24
3 Корпус цанги	13N25		13N26		13N27		13N28		13N29
Сопло, размер № (дюймов)	3 (3/16)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
4 Сопло керамика (Alumina)	—	13N08	13N09	13N10	13N11	13N12	13N13	—	—
* Керамическое сопло из вулканической лавы	—	13N14	13N15	13N16	13N17	13N18	13N19	—	—
* Удлиненное керамическое сопло из вулканической лавы	796F70	796F71	796F72	796F73	—	—	—	—	—
* Экстра удлиненное Керамическое сопло из вулканической лавы	796F74	796F75	796F76	796F77	—	—	—	—	—
С газовой линзой									
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)		1,0 (.040)		1,6 (1/16)		2,4 (3/32)		3,2 (1/8)
1 Изолятор (Обязательно)	598882		598882		598882		598882		598882
2 Цанга	13N20		13N21		13N22		13N23		13N24
5 Газовая линза	45V41		45V42		45V43		45V44		45V45
Сопло, размер № (дюймов)	3 (3/16)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
6 Сопло под газовую линзу, керамика (Alumina)	—	53N58	53N59	53N60	53N61	53N61S	—	—	—
С газовой линзой большого диаметра									
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)		1,0 (.040)		1,6 (1/16)		2,4 (3/32)		3,2 (1/8)
7 Изолятор (Обязательно)	54N63-20		54N63-20		54N63-20		54N63-20		54N63-20
8 Цанга	13N20L		13N21L		13N22L		13N23L		13N24L
9 Газовая линза большого диаметра	45V0204S		45V0204S		45V116S		45V64S		995795S
Сопло, размер № (дюймов)	3 (3/16)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)	10 (5/8)	12 (3/4)	Короткое
10 Сопло под газовую линзу большого диаметра	—	—	—	57N75	—	57N74	53N88	53N87	53N89
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер L	—	—	—	57N75L	—	57N74L	53N88L	53N87L	—
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер XL	—	—	—	57N75XL	—	57N74XL	53N88XL	53N87XL	—
* Сопло под газовую линзу большого диаметра - размер XXL	—	—	—	57N75XXL	—	57N74XXL	53N88XXL	53N87XXL	—
Колпачок									
11 Короткий 41V33	12 Средний 41V35		13 Длинный 41V24						

*На чертеже не показаны

Расходные материалы для сварочных головок 24 и 24-90

МОДУЛЬНЫХ ГОРЕЛОК (Полный перечень запчастей смотри в руководстве по эксплуатации)



Без газовой линзы					
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	
1 Изолятор (Обязательно)	53N22	53N22	53N22	53N22	
2 Цанга	53N15	53N16	53N14	24C332	
3 Корпус цанги	53N17	53N18	53N19	24CB332	
Сопло, размер № (дюймов)	.165	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	
4 Сопло керамика (Alumina)	—	A53N24	A53N25	A53N27	
* Керамическое сопло из вулканической лавы	53N23	53N24	53N25	53N27	
* Удлиненное керамическое сопло из вулканической лавы	—	53N28	—	53N26	
Сервис ключ, съёмник цангодержателя					
5 53N20					
С газовой линзой					
Диаметр электрода, мм (дюймов)	0,5 (.020)	1,0 (.040)	1,6 (1/16)	2,4 (3/32)	
6 Изолятор (Обязательно)	53N66	53N66	53N66	53N66	
7 Цанга	53N62	53N63	53N64	24GLC332	
8 Газовая линза	45V41	45V42	45V43	45V44	
Сопло, размер № (дюймов)	4 (1/4)	5 (5/16)	6 (3/8)	7 (7/16)	8 (1/2)
9 Сопло под газовую линзу, керамика (Alumina)	53N58	53N59	53N60	53N61	53N61S

*На чертеже не показаны

Вольфрамовые электроды

Вольфрамовые электроды Weldcraft подходят для большинства задач TIG сварки. Электроды доступны в четырех видах и всех диаметрах, применяемых в промышленности. Электроды проходят строгую проверку и тестирование, чтобы гарантировать высокое качество сварки и долговечность. Упаковка, имеющая цветную маркировку, включает 10 семидюймовых (175 мм длиной) электродов.

Примечание: ознакомьтесь с паспортом безопасности химической продукции для безопасной подготовки и использования электродов. Обеспечьте необходимую вентиляцию в местах подготовки и применения вольфрамовых электродов. За подробностями обратитесь к документации производителя.



Тип электрода	Диаметр дюймов (мм)	Артикул	Тип электрода	Диаметр дюймов (мм)	Артикул
2% Церия (EWCe-2)			Чистый вольфрам (EWP)		
Хорошо подходит для сварки на постоянном токе и для поджига дуги при низкой величине сварочного тока. Также обеспечивает прекрасные характеристики при сварке на переменном токе.	0.040 (1.0)	WC040X7	Чистый и плоский конец разогретого электрода, хорошая стабильность дуги при сварке переменным током, сбалансированной / несимметричной прямоугольной и синусоидальной формой.	0.040 (1.0)	—
	1/16 (1.6)	WC116X7		1/16 (1.6)	WP116X7
	3/32 (2.4)	WC332X7		3/32 (2.4)	WP332X7
	1/8 (3.2)	WC018X7		1/8 (3.2)	WP018X7
	5/32 (4.0)	WC532X7		5/32 (4.0)	—
2% Лантана (EWLa-2)			Комбинация элементов (EWG)		
Обеспечивает превосходный поджиг, повторный поджиг и стабильность дуги. Уменьшает эрозию острия при сварке переменным или постоянным током. Заменяет 2% торированный электрод.	0.040 (1.0)	WL2040X7	Комбинация лучших легирующих элементов. Обеспечивает превосходную стабильность дуги при сварке постоянным и переменным током.	0.040 (1.0)	—
	1/16 (1.6)	WL2116X7		1/16 (1.6)	WG116X7
	3/32 (2.4)	WL2332X7		3/32 (2.4)	WG332X7
	1/8 (3.2)	WL2018X7		1/8 (3.2)	WG018X7
	5/32 (4.0)	WL2532X7		5/32 (4.0)	—

Комплекты запасных частей для модульных горелок

Комплект АК-150MFC позволяет сварщику гибко конфигурировать свою стандартную модульную горелку TIG моделей A-150 Modular (WP-17) или A-125 Modular (WP-9) под конкретную сварочную задачу - 28 различных конфигураций сварочной горелки



Набор включает:

- Корпус горелки 150TB
- Корпус горелки с клапаном 150VTB
- Гибкий удлиннитель 150CE
- Жесткий удлиннитель 150SE
- Рукоятка 105Z55R
- Вольфрамовые электроды с церием диаметрами 0.040" (1.0 мм), 1/16" (1.6 мм), 3/32" (2.4 мм)

Для режима сварки на 80 А:

- Головка горелки угол 60° - арт. 24
- Головка горелки угол 90° - арт. 24-90
- Сервис ключ, съёмник цангодержателя 53N20
- Цанги и корпуса цанги на 1,6 мм (1/16") и 2,4 мм (3/32")
- Керамическое сопло из вулканической лавы №5 и №6

Для режима сварки на 125 А:

- Головка горелки угол 70° - арт. 9-70
- Головка горелки угол 90° - арт. 9-90
- Головка горелки угол 180° - арт. 9P
- Цанги и корпуса цанги на 1,0 мм (.040"), 1,6 мм (1/16") и 2,4 мм (3/32")
- Сопла керамика (Alumina) №4, №5, №6
- Колпачки - короткий, средний и длинный

Для режима сварки на 150 А:

- Головка горелки угол 70° - арт. 1726
- Головка горелки угол 180° - арт. 1726P
- Колпачки - короткий, средний и длинный

Аналогичный комплект АК-225MFC для модульных горелок TIG моделей W-225 Modular (WP-225)



Набор включает:

- Вольфрамовые электроды с церием диаметрами 1/16" (1.6 мм), 3/32" (2.4 мм) и 1/8" (3.2 мм)

Для режима 160 А:

- Головка горелки угол 60° - арт. 24
- Головка горелки угол 90° - арт. 24-90
- Сервис ключ, съёмник цангодержателя 53N20
- Цанги и корпуса цанги на 1,6 мм (1/16") и 2,4 мм (3/32")
- Керамическое сопло из вулканической лавы №5 и №6

Для режима 200 А:

- Головка горелки угол 90° - арт. 9-90
- Головка горелки угол 180° - арт. 9P
- Цанги и корпуса цанги на 1,6 мм (1/16"), 2,4 мм (3/32") и 3,2 мм (1/8")
- Сопла керамика (Alumina) №5, №6, №7
- Колпачки - короткий, средний и длинный

Для режима 225 А:

- Головка горелки угол 180° - арт. 1726P
- Цанги и корпуса цанги на 1,6 мм (1/16"), 2,4 мм (3/32") и 3,2 мм (1/8")
- Сопла керамика (Alumina) №5, №6, №8
- Колпачки - короткий, средний и длинный

Аксессуары

Беспроводной пульт ДУ педального типа

300429



Для дистанционного управления током и контактором. Ответная часть подключается напрямую к 14-контактному разъему. Рабочий диапазон - до 27 м.

Ручной пульт ДУ RCC-14

151086



к ней двумя ремешками-липучками. Поставляется с 8-метр. кабелем и 14-кон. разъемом.

Ручной пульт ДУ RCCS-14

043688



Пульт имеет колесико управления, вращающееся в плоскости вдоль рукоятки горелки РАД (TIG) и крепится к ней двумя ремешками-липучками. Поставляется с 8-метр. кабелем и 14-кон. разъемом.

Беспроводной пульт ДУ ручного типа

300430



Дистанционное регулирование тока. Ответная часть подключается напрямую к 14-конт. разъему. Рабочий диапазон - до 91 м.

Охлаждающая жидкость для TIG сварки с низкой удельной электропроводностью

043810



Поставляется в канистрах из перерабатываемого пластика ёмкостью по 1 галлону (4,6 л), количество в заказе должно быть кратно 4 штукам. Охлаждающая жидкость на основе этиленгликоля и деионизированной воды имеет температуру замерзания - 38 °С и температуру кипения + 108 °С.

Чехол для кабеля



WC-3-10	3 м (10 фут.)
WC-3-22	6,7 м (22 фут.)
WC-3-48	14,6 м (48 фут.)