



Производитель
сварочного
оборудования

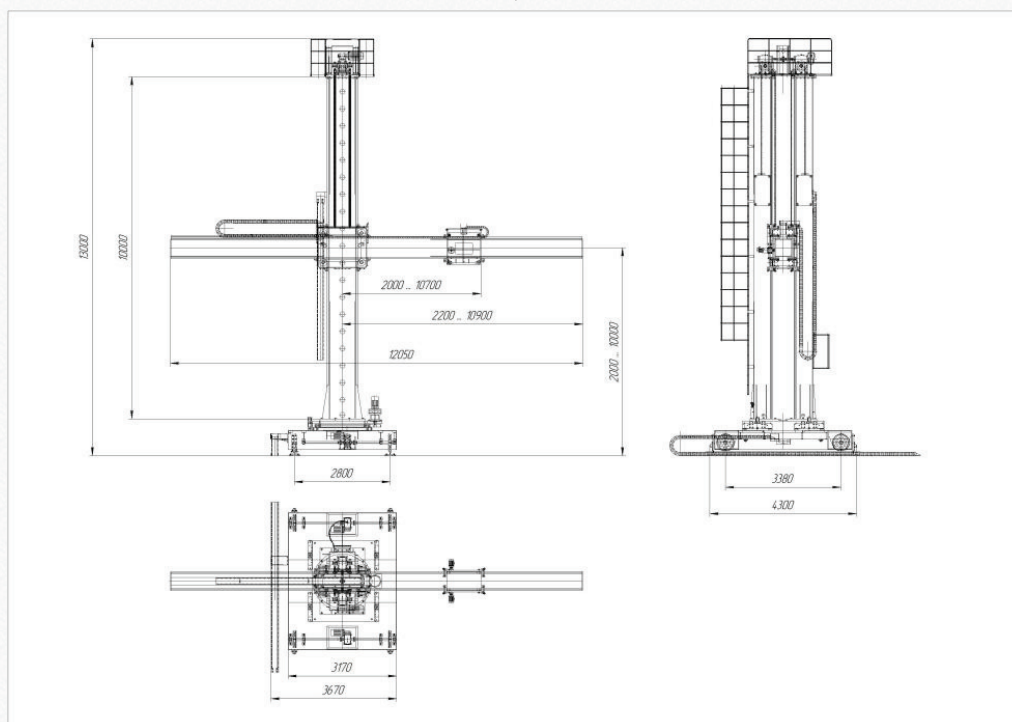
инженерный и технологический сервис

www.npfets.ru
(812) 321-61-61

Автоматизация сварки | Сварочные колонны | Сварочные колонны специальные

Сварочная колонна двухстоечная

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Грузоподъемность каретки колонны, кг, не более	800
Диапазон перемещения рабочего инструмента по вертикали(вертикальный ход консоли), мм	8000
Горизонтальный ход консоли, мм	8700
Диапазон перемещения рабочего инструмента по горизонтали(горизонтальный ход каретки), мм	8700
Наибольший угол поворота колонны, град	±180
Скорость вертикального перемещения консоли, мм/мин	800
Скорость горизонтального перемещения консоли, мм/мин	150...1500
Скорость перемещения каретки, мм/мин	150...1500
Скорость поворота колонны, об/мин	0,07...0,7
Скорость перемещения колонны на тележке (шасси), мм/мин	150...1500



Производитель
сварочного
оборудования

АО «Научно–производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»
+7 (812) 321–61–61 www.npfets.ru 194292, Россия, Санкт–Петербург, Домостроительная ул., д. 2