

SWX 150



Спецификация: PS004
Ред.: 1

Причина выпуска: Изменение бренда и наименования продукта. Продукт идентичен SWELDX 150.
Классификация изменена: EN 760 удалено, EN ISO 14174 добавлено.

Особенности:

- Агломерированный флюс
- Флуорид-основной тип
- Для одnodуговой и многодуговой сварки
- Для широкого диапазона сталей, вкл. HS и теплоустойчивые

Преимущества:

- Высокая ударная вязкость при низких температурах
- Отличная отделяемость шлака
- Хорошо работает при сварке с узкощелевой разделкой

Основное применение:

- Оффшор, ветряные башни
- Сосуды под давлением
- Гражданское строительство
- Атомная промышленность

Общие сведения:

- Не легированный
- Поставляется во влагозащитной упаковке

Классификация: EN ISO 14174: S A FB 1 55 AC H5

Индекс основности: 3.3

Формула по Бонишевскому:

$$B.I. = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF_2 + S(FeO + MnO)}{SiO_2 + S(Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$

Диффузионный водород:

< 5 мл/100 г наплавленного металла

Плотность флюса:

1.1 кг/дм³

Размер зерна:

0.2 – 1.6 мм / 12 - 65 ячейка

Тип тока: DC+, AC

Классификация:

Проволока	EN ISO	AWS
S3Si-EH12K	S 46 6 FB S3Si	F7A8-EH12K

Одобрения:

Проволока	CE	TüV	другие
S3Si-EH12K	X		

Химический состав флюса:

Al_2O_3+MnO	$CaO+MgO$	SiO_2+TiO_2	CaF_2
~ 20 %	~35%	~15%	~25%

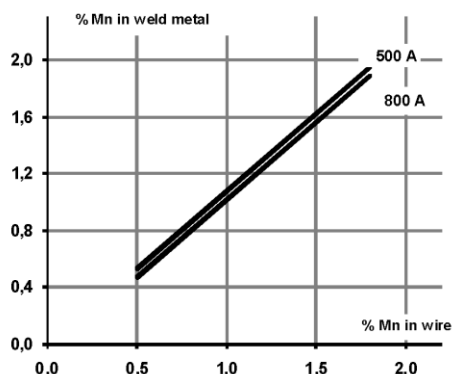
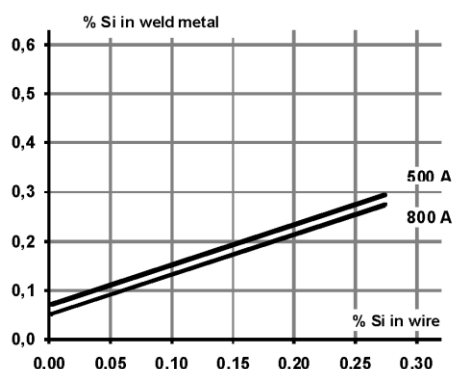
Химический состав наплавленного металла (средние значения):

Проволока	C	Si	Mn	Mo
S3Si-EH12K	0.09%	0.3%	1.5%	-

Механические свойства наплавленного металла (средние значения):

Проволока	Предел текучести (N/мм ²)	Предел прочности (N/ммм ²)	Относительное удлинение (%)	Шарпи V-разделка (J)			
				-40°C	-50°C	-60°C	-70°C
S3Si-EH12K	490	590	27	120	100	70	50

Легирующее поведение флюса:



Хранение:

Флюс защищен от поглощения влаги, если он хранится в оригинальной закрытой упаковке: в мешках HOBART EAE (с удалением воздуха) или DoubleBag. Если упаковка открыта, и если флюс хранится во влажных условиях, он должен быть просушен. Смотрите инструкцию HOBART по хранению флюса или информацию на мешке.