

Каталог продукции // Ручная дуговая сварка / Инверторы

## Инверторный источник для ручной дуговой сварки МАГНИТ СНГ-200

Инверторный источник **Магнит СНГ-200** - предназначен для ручной дуговой сварки при возмущающем воздействии магнитных полей углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей на переменном токе повышенной частоты, а так же на постоянном токе (ММА).

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Источник может применяться на строительстве магистральных трубопроводов, на предприятиях судостроительной, машиностроительной и других отраслях промышленности стационарно или в составе передвижных сварочных агрегатов.

Для создания безопасных условий труда при проведении сварочных работ источник имеет встроенное устройство снижения напряжения холостого хода (УСН).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Напряженность магнитного поля в зоне сварки, Гаусс, не более	1100
Номинальный сварочный ток, А	200
Напряжение питающей сети, В	3x220 3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Регулирование сварочного тока	плавное
Номинальный режим работы, ПН, %	60
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	4,8
Напряжение холостого хода, В, не более	80
Номинальное рабочее напряжение, В	25
Наименьший сварочный ток, А	20
Наибольший сварочный ток, А	200
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	20-34
Дежурное напряжение холостого хода, В, не более	12
Частота переменного сварочного тока, Гц	20-250
Диаметр электрода, мм	2-4
Коэффициент полезного действия, не менее, %	90
Масса, кг, не более	20,5
Габаритные размеры, мм	1175x507x565

*Изготовитель оставляет за собой право на модификацию и/или изменение технических условий без предварительного уведомления.*